

Nº Q210101.5482 05.04.2021
Palletizing line Elevator, Octopus 1845S

КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ ПОСТАВКИ И МОНТАЖА АВТОМАТИЧЕСКОЙ ЛИНИИ ГРУППОВОЙ ПАЛЕТИЗАЦИИ ПРОДУКТА

Технические требования

- Продукт в гофроящиках
- Вес сформированной паллеты до 800 кг
- Производительность до 60 паллет в час

ЧП «Складпак»

Поддон 800x1200 мм



нам доверяют

Наши заказчики, которым мы помогаем решать вопросы в сфере автоматизации производств.































более 12 лет

на рынке автоматизации производств более 50

реализованных комплексных проектов по автоматизации

более 3000

единиц оборудования установлено на производствах

КОМПАНИЯ «СКЛАДПАК» - лидер на международном рынке автоматизации производств в сфере палле тизации и ста билизации грузов. Основана в 2008 году как частная украинская компания. За время работы компания сделала большой вклад в развитие современных упаковочных решений для различных отраслей промышленности.

МЫ ИСКРЕННЕ ценим время наших клиентов, поэтому предлагаем полный комплекс инжиниринговых решений по автоматизации производства: паллетизацию и автоматизацию, фасовку, этикетирование и маркировку, сервисное обслуживание в процессе эксплуатации. В ассортименте представлены самые популярные упаковочные машины, стационарное и мобильное оборудование, а также системы для обеспечения производственной безопасности.

ОФИЦИАЛЬНЫЙ ДИСТРИБЬЮТОР











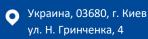








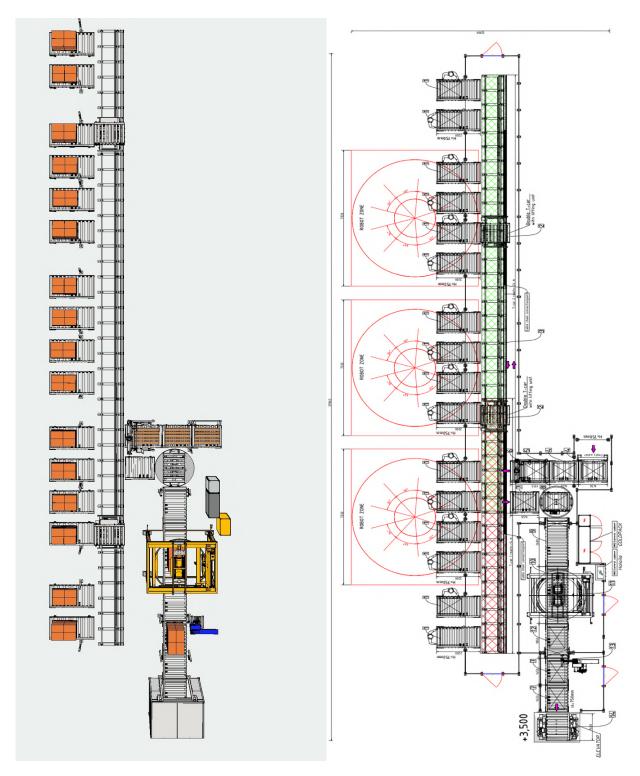




Контакты г. Кривой Рог

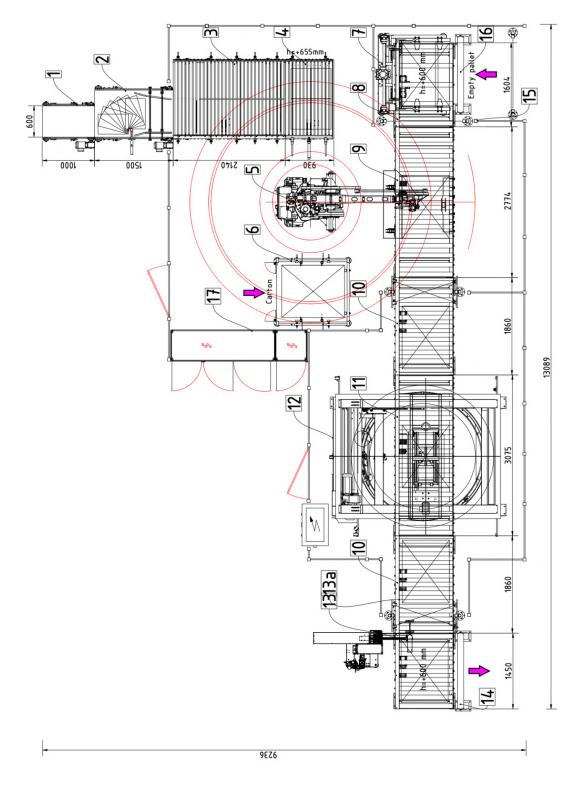


ВИЗУАЛИЗАЦИЯ И ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ АВТОМАТИЧЕСКОГО КОМПЛЕКСА



Макет для ознакомления. Расположение узлов может быть изменено по соглашению сторон.

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ АВТОМАТИЧЕСКОГО КОМПЛЕКСА

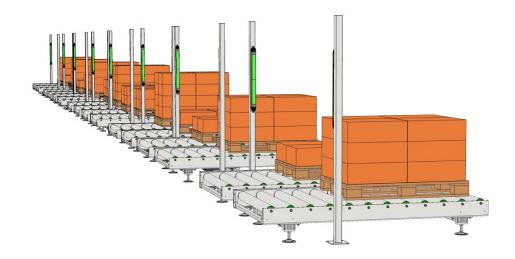


Полная конфигурация упаковочного комплекса. Расположение узлов может быть изменен по соглашению сторон.



РОЛИКОВЫЙ КОНВЕЙЕР VP с узлом центрирования

Технические характеристики		
Длина	2200 mm	
Ширина	1000 mm	
Высота	750 mm	
Макс. нагрузка на поддон	1500 кг	
Диаметр роликов	90 mm	
Мотор	SEW	
Редуктор	SEW	
Датчики	SICK / LEUZE	
Цепной привод		
Реверсивный		
Жесткая рама, крашеная сталь		
Опоры, регулируемые, с завинчиванием ног		
Соответствующая часть электрооборудования в электрическом шкафу		
Соответствующая часть программного обеспечения		



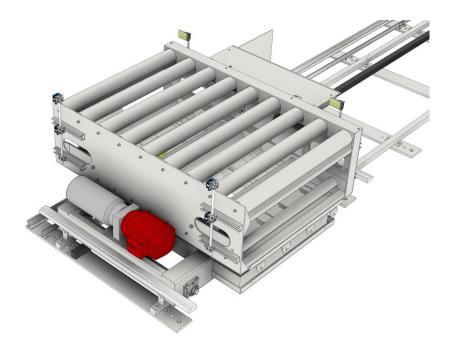


Т-МОБИЛЬНЫЙ 2+2 СЭНДВИЧ-РОЛИКОВЫЙ КОНВЕЙЕР

Т-мобильный сэндвич-роликовый конвейер предназначен для подачи пустых поддонов в роботизированный паллетайзер и для вывоза полных поддонов с линии укладки на упаковочную машину. Линия будет оснащена двухместным Т-образным модулем. Т-мобильные сэндвичроликовые конвейеры будут оснащены специальным лазерным устройством наведения для мгновенного отслеживания местоположения оборудования. Установлена также лазерная система предотвращения столкновений 360° 0,5 м вокруг.

Система безопасности запрограммирована и синхронизирована со всеми зонами безопасности. Если одна зона безопасности прервана, Т-конвейер продолжит свою работу, войдя в эту зону с половинной скоростью. При выходе из этой области восстановит нормальную скорость.

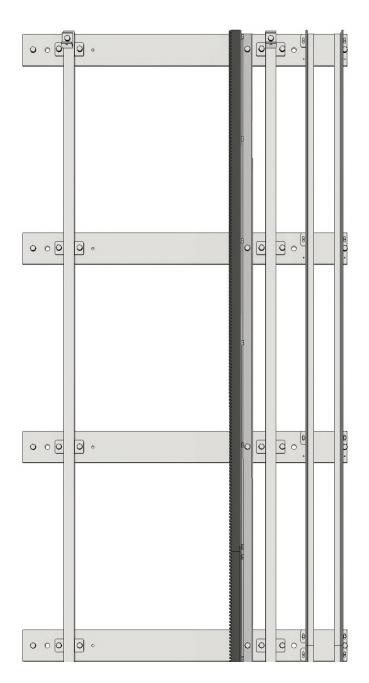
Технические характеристики		
Длина	1500 mm	
Ширина	1100 mm	
Высота	400 / 750 mm	
Макс. нагрузка	1500 кг	
Мотор	SEW	
Редуктор	SEW	
Датчики	SICK / LEUZE	
Реверсивный		
Цепной привод		
Жесткая рама, крашеная сталь		
Опоры, регулируемые, с завинчиванием ног		
Соответствующая часть электрооборудования в электрическом шкафу		
Соответствующая часть программного обеспечения		





РЕЙКИ ДЛЯ Т-МОБИЛЬНОГО КОНВЕЙЕРА

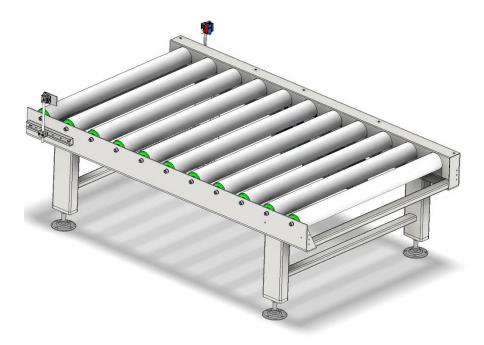
Технические характеристикиДлина 31000 мм





РОЛИКОВЫЙ КОНВЕЙЕР VP

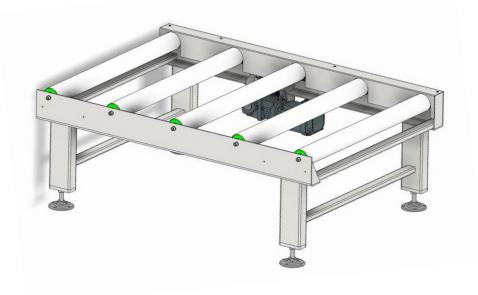
Технические характеристики		
Длина	согласно макету	
Ширина	1000 mm	
Высота	750 mm	
Макс. нагрузка на поддон	1500 кг	
Диаметр роликов	90 mm	
Мотор	SEW	
Редуктор	SEW	
Датчики	SICK / LEUZE	
Цепной привод		
Реверсивный		
Жесткая рама, крашеная сталь		
Опоры, регулируемые, с завинчиванием ног		
Соответствующая часть электрооборудования в электрическом шкафу		
Соответствующая часть программного обеспечения		





РОЛИКОВИЙ КОНВЕЙЕР VP для MP 15

Технические характеристики		
Длина	согласно макету	
Ширина	1000 mm	
Высота	750 мм	
Макс. нагрузка на поддон	800 кг	
Диаметр роликов	90 mm	
Мотор	SEW	
Редуктор	SEW	
Датчики	SICK / LEUZE	
Цепной привод		
Реверсивный		
Жесткая рама, крашеная сталь		
Опоры, регулируемые, с завинчиванием ног		
Соответствующая часть электрооборудования в электрическом шкафу		
Соответствующая часть программного обеспечения		

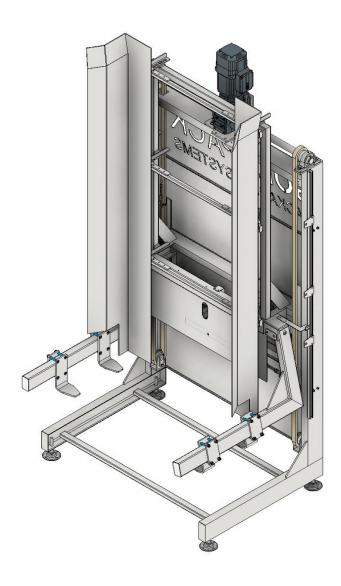




МАГАЗИН ПУСТЫХ ПОДДОНОВ МР15

Хранилище пустых поддонов разработано для подачи пустых поддонов на приводной конвейер, который является частью магазина. Ёмкость хранилища - 15 поддонов.

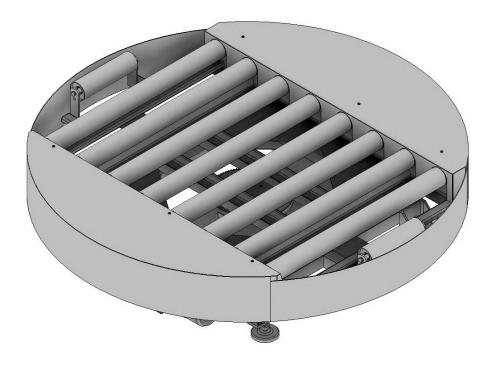
Технические характеристики		
Пневматика	FESTO / SMC	
Мотор	SEW	
Редуктор	SEW	
Датчики	SICK / LEUZE	
Соответствующая часть электрооборудования в электрическом шкафу		
Соответствующая часть программного обеспечения		





ПОВОРОТНАЯ ПЛАТФОРМА ОВР

Технические характеристики		
Диаметр	согласно макету	
Макс. нагрузка на поддон	1500 кг	
Ролики	Interrol	
Высота конвейера	750 mm	
Редуктор	SEW	
Мотор	SEW	
Диаметр роликов	90 mm	
Цепной привод		
Реверсивный		
Жесткая рама, крашеная сталь		
Опоры, регулируемые, с завинчиванием ног		
Соответствующая часть электрооборудования в электрическом шкафу		
Соответствующая часть программного обеспечения		





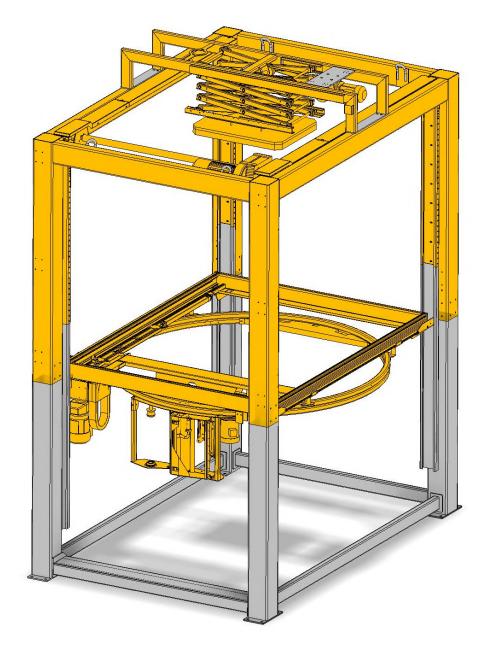
РОЛИКОВЫЙ КОНВЕЙЕР VP для MP 15

Технические характеристики		
Длина	согласно макету	
Ширина	1000 mm	
Высота	750 mm	
Макс. нагрузка на поддон	800 кг	
Диаметр роликов	90 mm	
Мотор	SEW	
Редуктор	SEW	
Датчики	SICK / LEUZE	
Цепной привод		
Реверсивный		
Жесткая рама, крашеная сталь		
Опоры, регулируемые, с завинчиванием ног		
Соответствующая часть электрооборудования в электрическом шкафу		
Соответствующая часть программного обеспечения		





ВЫСОКОПРОДУКТИВНЫЙ АВТОМАТИЧЕСКИЙ ОБМОТЧИК ПОДДОНОВ OCTOPUS 1845S Speed-Up



Обмотчик Octopus 1845S Speed-Up
Изображение предназначено только для ознакомления и может отличаться от внешнего вида поставляемого оборудования.

Контакты г. Кривой Рог



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Общее описание Автоматическая машина для упаковки поддонов

Продукт Гофроящик з мясными изделиями

Тип поддона

хв. 1200 мм макс. 1200 мм Размеры нагрузки Длина:

Ширина: Ширина: макс. 1000 мм Высота: Высота: макс. 2000 мм Bec: Bec: макс. N / A кг

Комбинации: Комбинации:

Слои, автоматическая паллетизация Вид паллетизации

Все стороны N / А мм Над паллетизацией

Под паллетизацией Все стороны N / A мм

Высота конвейеров N/A MM

N/Am/xB Скорость конвейеров

Короткая сторона L eading Ориентация поддонов

Макс. +/- Н / А мм от центра конвейера Передача нагрузки

Заказ поддонов V большие размеры непрерывно

Вход / выход паллет См. Раздел Прикрепленные документы

Требования к мощности Номинальная мощность линии, 60-70 паллет / ч Требование об избыточной мощности, H / A% Ref. высота нагрузки, 2000 мм Количество обертки, 30

Способ обертывания: Двойное обертывание сверху

N / A мм, самая низкая в области, где установлено

Высота потолка оборудование

Размеры маршрута /

размер дверей

 $N/Amm \times N/Amm$

3 x 400VAC 50Hz + N + PE Напряжение питания

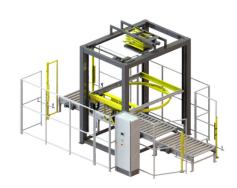


УПАКОВОЧНАЯ МАШИНА OCTOPUS 1845S Speed-Up КОЛЬЦЕВАЯ ТЕХНОЛОГИЯ

- Octopus первая машина, которая когда-то использовала кольцевую технологию, изобретена компанией Haloila в 1983 году
- Улучшенное качество упаковки, когда поддон продукта неподвижный и кольцо вращается
- Меньше механические напряжения по сравнению с поворотной рукой и технологии поворотного стола
- Универсальные функции обертывания одной машиной по сравнению с другими технологиями такими, как технология вращения рукоятки
- > Ссылка на видео: https://youtu.be/ebv4JAdfMds

ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ - ФИКСИРОВАННАЯ МОЩНОСТЬ PRESTRETCH

- Эффективная мощность предварительного растяжения снижена стоимость паллеты
- Контроль плёнки предварительного растяжения она не может быть настроена операторами: согласованность потребления плёнки, согласованность качества упаковки, точная оценка стоимости плёнки / паллет



КОНТРОЛЬ СИЛЫ НАТЯЖЕНИЯ ПЛЁНКИ

- Постоянный контроль натяжения плёнки между плёночной и нагрузкой поддонов с плавной регулировкой усилия, высокое качество упаковки, повышенная надежность
- Благодаря уникальному методу управления, изменение размеров или формы поддонов не влияет на регулировку нагрузки на продукт
- Отдельные силы запуска и сварки плёнки независимо от силы вращения обеспечивают высокую надежность производства
- В связи с беспроводной технологией система контроля силы натяжения не чувствительна к пыли, а потребность в обслуживании снижается

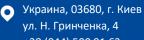
НОВАЯ ТЕХНОЛОГИЯ СИЛЫ НАТЯЖЕНИЯ ПЛЁНКИ

- Каждая программа с собственными настройками
- Три силы натяжения для настроек, доступных для каждой программы обертывания, например, разные значения для верхних, нижних и перекрывающих обёртки - для удовлетворения требований по стабильности и защиты продукта



- Уникальная система управления непрерывно регулирует силу плёнки для натяжения в соответствии с заданной установки размера и формы паллеты
- Универсальная спецификация продукта для оптимизации транспортной упаковки
- Видео ссылки: https://youtu.be/hymZo_9FDHI





Контакты г. Кривой Рог



ВЫСОКАЯ ПРОВОДНОСТЬ S-ТҮРЕ каретки

- Плёнка каретки S-типа = пленочный поток выполняется в пленочных каретах, когда он предварительно растягивается
- Улучшенная плёнка растягивает производительность благодаря S-типа пленочной нити по сравнению с W-типом
- S-каретка имеет меньшую плотность плёнки благодаря непрерывному контакту между плёнкой и роликами, то есть плёнка, нанесенная на поддон, шире
- Прочная поверхность ролика с рельефной конструкцией для высокого действия растяжения во время предварительного растяжения.

ЛЕГКАЯ ЗАГРУЗКА ПЛЁНКИ

- Запатентованная конструкция S-каретка с воротами для каретки открытого типа
- Нет необходимости в протяжке плёнки между роликами
- Easy2Fix вспомогательный захват
- Более короткое время изменения рулона.
- Ссылка на видео: https://youtu.be/nATWDGs58DI

ЭФФЕКТИВНАЯ СТОИМОСТЬ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ

- Все перемещения ремнями вместо цепей приводы с плавным пуском и остановкой
- Санитарная конструкция чистая для машинной зоны и изделия поддона внутри машины, не используя цепи

АВТОМАТИЧЕСКИЙ КОНТРОЛЬ СКОРОСТИ

- Скорость машины контролируется в соответствии с мощностью производственной линии
- Оптимизированная мощность снижает расходы на техническое обслуживание
- Автоматически или с помощью скорости, выбранной с HMI

ДВОЙНОЙ NT2 - ПРИПАЙКА И ОБРЕЗ ХВОСТА ПЛЁНКИ БЕЗ ВРЕДА ПРОДУКТА

- Высокое качество и надежность сварки плёнки по всей ширине.
- No Tail solution автоматическое решение для складских показателей, меньшее время простоя, поскольку не существует хвоста плёнки
- Неравномерная поверхность поддона не влияет на результат компоновки конца
- Обслуживание свободного режущего элемента, отсутствие пленочного хвоста после резки
- Две единицы, по одной на каждый рулон
- Ссылка на видео: https://youtu.be/jEhsJcPDriU





22Skladpack

ОСТОГАСЕ 2.0 - НОВОЕ НМІ РЕШЕНИЕ

- Система управления включает в себя Siemens S7 PLC и OctoFACE HMI
- Неограниченное количество программ упаковки
- Информативный
- Текущая мощность / паллеты / ч
- Фильм, оставшийся на барабане (опция)
- Экран статуса PackML
- Визуальные символы
- Потребление воздуха и энергии (вариант)
- Профили пользователей для каждого оператора с определенным уровнем пароля.
- Ревизия аудита возвращение к предыдущим настройкам. Все изменения в настройках записываются для отслеживания времени изменения, кем внесено, предыдущее значение, новое значение
- QR-коды, быстрый доступ к машинной документации с помощью мобильного устройства
- Резервное копирование для функций

УПАКОВОЧНЫЕ ПРОГРАММЫ

- Неограниченное количество программ упаковки для различных видов продукции, различных расстояний отгрузки, различных требований к защите и стабильности.
- Экономически эффективная оптимизированная стабильность поддонов и использования упаковочного материала с помощью различных параметров.
- Назовите свою программу OctoFACE HMI позволяет свободно называть каждую программу обертывания, например, Строка 1 / Продукт X и т.д.
- Метод обмотки, однократное, двойное обертывание
- Перекрытие плёнки при обертывании вверх и вниз
- Количество верхних и нижних слоев
- Использование вспомогательных слоев номер, если используется
- Регулируемая высота пересечения верхнего края поддона с плёнкой.
- Натяжение плёнки для обертывания. С помощью OctoFACE и беспроводной технологии изменения сила натяжения настройки каждой программы обертывания для различных частей паллеты отвечает самым высоким требованиям стабильности и защиты продукта
- NEW Функция резервного копирования копию программ с обертывания на флэш-память
 USB можно использовать с помощью программы OctoFACE и памяти

 Благодаря кольцевой структуре с встроенными сваркой и резкой плёнки, а также разнообразным настройкам программы обертывания, в качестве стандарта доступны несколько способов вращения паллеты.



Однократное обертывание



Упаковочное обертывание



Двойное обертывание сверху



Спираль - обтекания воздушным потоком (опция)

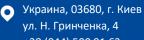


Двойное обертывание



Заключение паллет с накоплением (опция)





Контакты г. Кривой Рог



ЭКРАНИРОВАННЫЙ СЕРВИС ОСТОГАСЕ

- Мониторинг использования ключевых функций машины
- Регулируемые уровни предупреждения и тревоги для удовлетворения спроса производственного участка
- Предупреждение о превышении установленного значения, предупреждение о проверке на техническое обслуживание / после официального технического обслуживания «чек» будет отключен
- Сигналы при превышении установленного значения
- Правильное время для технического обслуживания
- Проактивный подход

ОСТОГАСЕ ДИАГНОСТИКИ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

- Панель управления включает в себя функцию диагностики неисправностей, показывает изображения на панели управления и инструкции, как решить неисправность
- Меньше продолжительность работы, улучшенная за счет выхода, меньшие затраты
- Данные истории
- Быстрый доступ к машинной документации с помощью QR-кода



РЗ-Р ПРИЖИМНОЙ ВЕРХНИЙ СТАБИЛИЗАТОР ПАЛЛЕТ

- Включить режим упаковки нестабильных или легких продуктов.
 Продукт на поддонах остается стабильным в течение цикла обертывания также с высоким натяжением плёнки
- Сохраняет верхнее перекрытие плёнкой даже когда верхний груз не является равным с помощью воздушного потока в производственном районе
- При использовании с модулем накрытия верхней плёнки,
 прижимной стабилизатор оснащен устройством для удаления плёнки
- Приводится в действие мотор-редуктором
- Адаптация системы под конкретный продукт для минимального интервала перемещения
- Ссылка для видео: https://youtu.be/z lkZp5jZfs







ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СТАНДАРТЫ МАШИНЫ

Предложение базируется на Oy M. Haloila Ab std. списков компонентов. Все возможные изменения должны быть согласованы отдельно.

Машина Octopus была разработана и изготовлена в соответствии со следующими европейскими законами и стандартами.

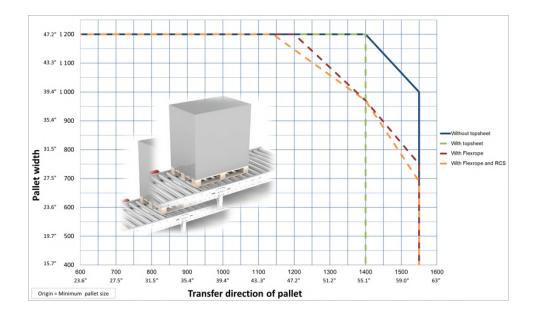
Директива ЕС 2006/42 / ЕС

EN415-6: 2013 Безопасность упаковочных машин. Часть 6. Машины для паллетопакования.

МИНИМАЛЬНЫЙ И МАКСИМАЛЬНЫЙ РАЗМЕРЫ ПРОДУКЦИИ

Максимальная длина и ширина поддона продукта приведена ниже. Например, без опции верхнего накрытия плёнкой максимальная длина изделия 1450 мм при ширине 1000 мм Диаграмма показывает максимальную длину и ширину изделия или паллеты, в зависимости от того, что больше

Рама машины расширяется на необходимую максимальную высота нагрузка: 2000 мм





КАЛЬКУЛЯЦИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

Расчет базируется на примере обертывания согласно следующих данных. Изменения любых данных повлияют на расчет:

Скорость конвейера 15м / мин, длина оберточного конвейера внутри Octopus 3000мм, подача и выпуск паллетовых грузов одновременно, время транспортировки конвейера 10,8 сек

Метод обертывания: Двойное обертывание сверху

Высота продукта: 2000 мм, включая поддон

Общее количество витков: 30

Обмоточная способность 58 паллет / час, включая время конвейера

Метод обертывания: Двойное обертывание сверху

Высота продукта: 1200 мм, включая поддон

Общее количество витков: 22

Обмоточная способность 68 паллет / час, включая время конвейера

Реальная пропускная способность линии по данным запросу: 60-70 паллет / час

СОЕДИНЕНИЕ БЕЗ КОНВЕЙЕРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ УПРАВЛЕНИЯ

Напряжение питания: $3 \times 400 \text{VAC} / 50 \text{Hz} + \text{N} + \text{PE}$

Заземление: 16мм² отдельный кабель к рейке заземления машины

Мощность питания: 10,0 кВт, 3 х 35А к предохранителям заказчика Подача сжатого воздуха: хв. 0,6 МПа, предоставленные заказчиком

Расход воздуха: 9 Нл / цикл обертывания

Доступный обьем воздуха соответственно

Подключение сжатого воздуха: Штифт для быстрого сцепления KS-3/8

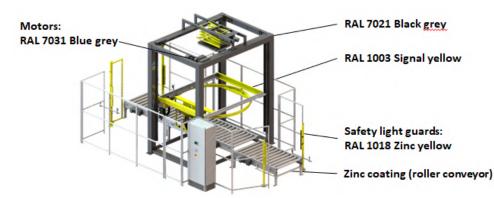
ЦВЕТА МАШИНЫ

Каркас RAL 7021 чёрный графит

Подвижные части RAL 1003 жёлтый

Панель управления RAL 7035 светло-серый

Защитные ограждения RAL 9005 чёрный - сетка и рама





РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ

Сухой, тёплый зал (рабочая температура от + 5 ос до + 35 ос)

ТРАНСПОРТЕР В СЕРЕДИНЕ В OCTOPUS

Длина конвейерной зоны вращения составляет 3000 мм Конвейерные зона высоты упаковки должна быть 300-600мм

Попросите котировку высокоскоростного конвейерного комплекта, включая конвейерные полосы 2500мм, конвейер 2000мм и конвейер 2500мм, чтобы сократить время транспортировки

Пожалуйста, обратитесь в случае, если конвейера поставляются другими, или используются существующие, и если размеры не соответствуют

ТРАНСПОРТНЫЕ И СОБСТВЕННЫЕ ИЗМЕРЕНИЯ

Размеры транспортного пакета при упаковке Octopus для перевозки грузовика:

Общая длина: 3520 мм Общая ширина: 2470 мм Общая высота: 2640 мм Общий вес: 2750 кг

Соответствующим образом следует учитывать размер и перевозки двери. Попросите контейнерную упаковку для морских поставок.

ВЫСОТА РАМЫ МАШИНЫ ПОСЛЕ УСТАНОВКИ

Высота конвейера: 720 мм (TOR)

Макс. высота продукта: 2000 мм

Высота машины: 4150 мм

Высота машины Тор РЕ: 4450 мм (опция)

Обратите внимание, что высота рамы машины будет меняться в зависимости от высоты конвейера, стабилизатора нагрузка и опции TS



СПЕЦИФИКАЦИЯ ПЛЁНКИ

Стретч-плёнка LLDPE, изготовленная для этой цели
Толщина стретч-плёнки зависит от качества плёнки и используемого предварительного
растяжения

Ширина котушки: 500 мм Макс. диаметр барабана: 270 мм

Диаметр / длина стержня: 76мм / 500-515мм Толщина плёнки: типово 15-23мкм

ПРИМЕЧАНИЕ: Толщина плёнки сильно зависит от используемого уровня предварительного растяжения. Пожалуйста, спросите в случае, если используемая толщина не соответствует стандартной спецификации.

Верхняя плёнка, РЕ-плёнка, изготовлена для этой цели

Макс. ширина бобины:1800ммМакс. диаметр бобины:250ммДиаметр гильзы:76ммТолщина плёнки:30-80 мкм

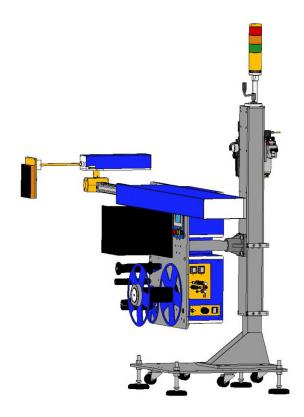
ПРИМЕЧАНИЕ: Верхняя плёнка, имеющая толщину менее 50 мкм, должна быть проверена до окончательного ввода оборудования в эксплуатацию.



АППЛИКАТОР APL35S

Система маркировки поддонов UBS Print & Apply полностью совместима с наиболее известными на рынке брендами Print Engine: Zebra, Datamax, Sato и Avery Dennison среди других. У каждого фирменного печатающего устройства есть услуги по техническому обслуживанию, ремонту и поставке запасных частей, которые доступны по всему миру через реселлера / дистрибьюторов производителя и / или сеть сторонних сервисных центров.

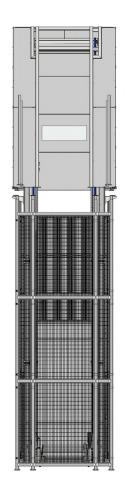
Технические характеристики
Размер этикетки А6
Двусторонняя технология нанесения
Обмен данными Ethernet
Фотоэлемент выявления продукта
Сканер штрих-кода на подушке
Тормоз при размотке
Механическая регулировка высоты машины
Прикладной уплотнитель этикеток
Детектор низкого уровня для расходных материалов
Соответствующая часть программного обеспечения

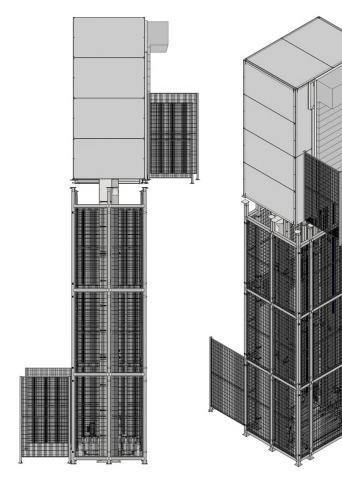




ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ЭЛЕВАТОР И ШАХТА ЛИФТА

Технические характеристики		
Длина	согласно макету	
Ширина	1100 mm	
Высота подъема	3500 mm	
Макс. нагрузка на поддон	1500 кг	
Диаметр роликов	90 mm	
Мотор	SEW	
Редуктор	SEW	
Датчики	Согласно конфигурации	
Цепной привод		
Реверсивный		
Жесткая рама, крашеная сталь		
Опоры, регулируемые, с завинчиванием ног		
Соответствующая часть электрооборудования в электрическом шкафу		
Соответствующая часть программного обеспечения		

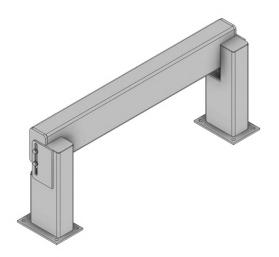


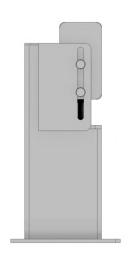




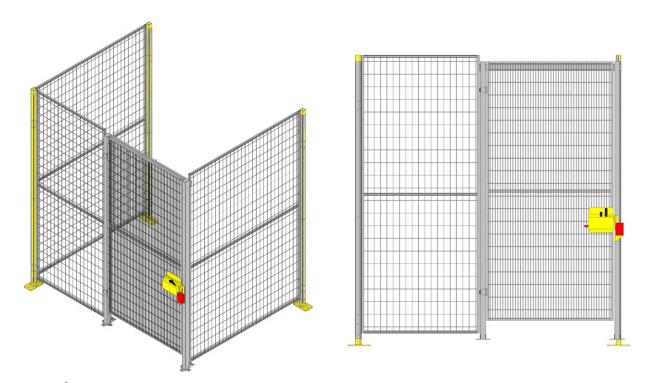
ОГРАНИЧИТЕЛЬ ДВИЖЕНИЯ С СЕНСОРОМ

Устанавливается к конвейерам и защищает их от повреждений в случае наездов разгрузчиками.





ЗАЩИТНОЕ ОГРАЖДЕНИЕ TROAX



- высота 2 м;
- двери с предохранительными микровыключателями и защитными замками;
- кнопки аварийной остановки, расположенные на шкафу управления и двери;
- датчики безопасности на входном и выходном конвейере;
- уровень защиты по европейским стандартам.

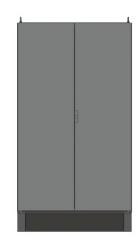


ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ШКАФ УПРАВЛЕНИЯ

Полностью оборудованный электрический кабинет RITTAL расположен на линии (12м вокруг линии). Электричество 3Ph N Pe.

Полная кабельная линия с кабельными каналами.

Технические характеристики			
Электрокабинет	RITTAL		
Панель оператора для конвейерной системы			
PLC	SIEMENS S7		
Дисплей	SIEMENS		
Переключатели и ключи	Telemecanique		
Терминалы	Weidmüller, Phoenix		
Частотные преобразователи Mitsubishi			
Модуль безопасности	SICK / Pepperl+Fuchs		
Соответствующая часть электрооборудования в электрическом шкафу			
Соответствующая часть программного обеспечения			



КОМПОНЕНТЫ - Goldpack	
	Согласно пожеланиям заказчика
Plc	Siemens S7 на выбор заказчика - рекомендуем Siemens S7 1500
Дисплей	Siemens
Частотные преобразователи	Mitsubishi
Мотор	SEW
Редуктор	SEW
Сервомоторы	SEW
Пневматика	SMC
Пневматические соединители	FESTO
Датчики	Pepperl+Fuchs
Фотоэлементы	Sick
Световые шторы	Leuze
Модули безопасности	Sick
Контроль температуры	Shinko
Терминалы	Weidmüller, Phoenix
Реле	Weidmüller, Telemechanique
Трансформаторы	Mean Well
Кабели	Hellukabel
Электрическая шкаф	Rittal
Другие электрические компоненты	Klockner Mueller
Ролики	Interroll

уровень защиты IP56



СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Наим	ленование оборудования	Количество
1.	Роликовый конвейер VP 2,2 с узлом центрирования и панелью с кнопками управления	16
2.	Т-мобильный 2 + 2 сэндвич-роликовый конвейер	2
3.	Рельсы для Т-мобильного конвейера L = 31 м	1
4.	Роликовый конвейер VP 1,45 с механическим центрированием	2
5.	Роликовый конвейер VP 1,90 для MP15	1
6.	Магазин пустых паллет МР15	1
7.	Роликовый конвейер VP 1,45	3
8.	Поворотная платформа ОВР	1
9.	Роликовый конвейер VP 2,60	1
10.	Роликовый транспортер VP 3,0 подъемной системой для обертывания также деревянной части поддонов	1
11.	Автоматический Обмотчик OCTOPUS 1845S Speed-Up	1
12.	- прижимной верхний стабилизатор	1
13.	Роликовый конвейер VP 1,80	1
13a.	Аппликатор APL35s двусторонняя система маркировки A6	1
14.	Весовой модуль поддонов КРZ	1
14a.	Вертикальный элеватор с роликовым конвейером, высота подъема = 3500 мм	1
15.	Шахта лифта изготовлена из сетки Troax	1
16.	Ограничитель движения погрузчика с сенсором	1
17.	Защитное ограждение Тгоах	1
18.	Датчики на входе, датчики на выходе Sick	1
19.	Световые барьеры безопасности Sick, категория 4	1
Инте	грация	
21.	Монтаж, обучение, тестирование (расходы на гостиницу, питание и транспорт включены в стоимость)	1

КОММЕРЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Условия оплаты

50% предоплата, 40% перед отгрузкой, 10% после подписания акта выполненных работ

Поставка и таможенная очистка

Доставка и таможенная очистка осуществляется компанией Складпак: DDP, Украина, адрес клиента срок поставки

6-7 месяц

Срок действия предложения

До 31.12.2021 года

Гарантия

24 месяца



Монтаж и обучение персонала

Компания Складпак производит монтаж и наладку оборудования, после этого проводит обучение правильной эксплуатации оборудования, а также моделируются Экстренные ситуации, при которых специалисты заказчика должны самостоятельно без помощи сотрудников компании Складпак исправить ошибку.

Продолжительность монтажа (ориентировочно)

20 рабочих дней

ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ ПРИ ПРОДАЖЕ

Подготовительные работы, выполняемые заказчиком:

- 1. Электропитание должно быть проведено, согласно чертежам Складпак.
- 2. Оборудование должно быть разгружено на месте монтажа.
- 3. Предоставление квалифицированного персонала для проведения необходимых работ по размещению оборудования, подключение электропитания, сжатого воздуха.
- 4. Обеспечение непрерывности работ по монтажу, подключению, пуско-наладке и настройке оборудования, выполняемых инженерами компании Складпак.
- 5. При пуске линии (при нужном функционировании всех узлов и агрегатов) с целью надлежащего инструктажа (обучения) персонала заказчика по эксплуатации и обслуживанию, операторы и обслуживающий персонал не должны отвлекаться на любые другие работы. Операторы всех изменений проходят курс инструктажа все одновременно.

Работы, выполняемые компанией Складпак:

1. Монтаж (организация процесса установки линии).

ЧП «Складпак»

ОКПО 36220030

- 2. Подключение питания оборудования и прокладка электрических соединений от щитов оборудования Складпак к операторской площадке.
- 3. Пуск и тестирование всех функций линии и упаковочных установок с использованием упаковочных материалов заказчика.
- 4. Обучение персонала заказчика правилам эксплуатации, обслуживания и мелкого ремонта линии, сразу после пуска и проверки всех функций и режимов работы.

Окончание работ:

Считаются выполненными после окончания всех работ, указанных в предыдущем разделе, с предоставлением инженерами двустороннего подписанного Акта о выполнении работ.

Контакты г. Киев



ПРЕИМУЩЕСТВА РАБОТЫ С НАМИ

Приобретайте качественное, прочное промышленное оборудование с большим сроком эксплуатации.





Клиенты «Складпак» получают высококвалифицированное сопровождение во время и после покупки оборудования, срок эксплуатации которого составляет более 15 лет. Однако, сервисная служба работает для вас без выходных, круглосуточно.

Продукция, которую предлагает компания, сертифицирована и соответствует всем международным стандартам качества. Всё оборудование, которое предлагают наши сотрудники, проходит жесткий контроль - готово к эксплуатации в любых условиях. Мы тщательно за этим следим и очень серьезно подходим к выбору партнеров.

Наше главное преимущество - индивидуальный подход к каждому клиенту. Высококвалифицированные менеджеры

подбирают как готовые продукты, так и предлагают индивидуальную разработку комплексных систем.

Свяжитесь с менеджером нашей компании - мы поможем подобрать для вас лучшее оборудование, которое поможет оптимизировать и повысить эффективность вашего производства!

Наши машины - крепкие и надежные, в сочетании с регулярным сервисным обслуживанием, которое предоставляет наша компания, они прослужат вашему производству долгие годы.

«СКЛАДПАК» - ВРЕМЯ АВТОМАТИЗИРОВАТЬСЯ!