№ Q210101.5481 05.04.2021
Robopal, Octopus 1825B

КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ ПОСТАВКИ И МОНТАЖА АВТОМАТИЧЕСКОЙ ЛИНИИ ГРУППОВОЙ ПАЛЕТИЗАЦИИ ПРОДУКТА

Технические требования

- Продукт в гофроящиках
- Вес сформированного ряда до 200 кг
- Продуктивность до 50 паллет в час
- Поддон 800x1200 мм

НАМ ДОВЕРЯЮТ

Наши заказчики, которым мы помогаем решать вопросы в сфере автоматизации производств.

более 12 лет
на рынке автоматизации производств

более 50
реализованных комплексных проектов по автоматизации

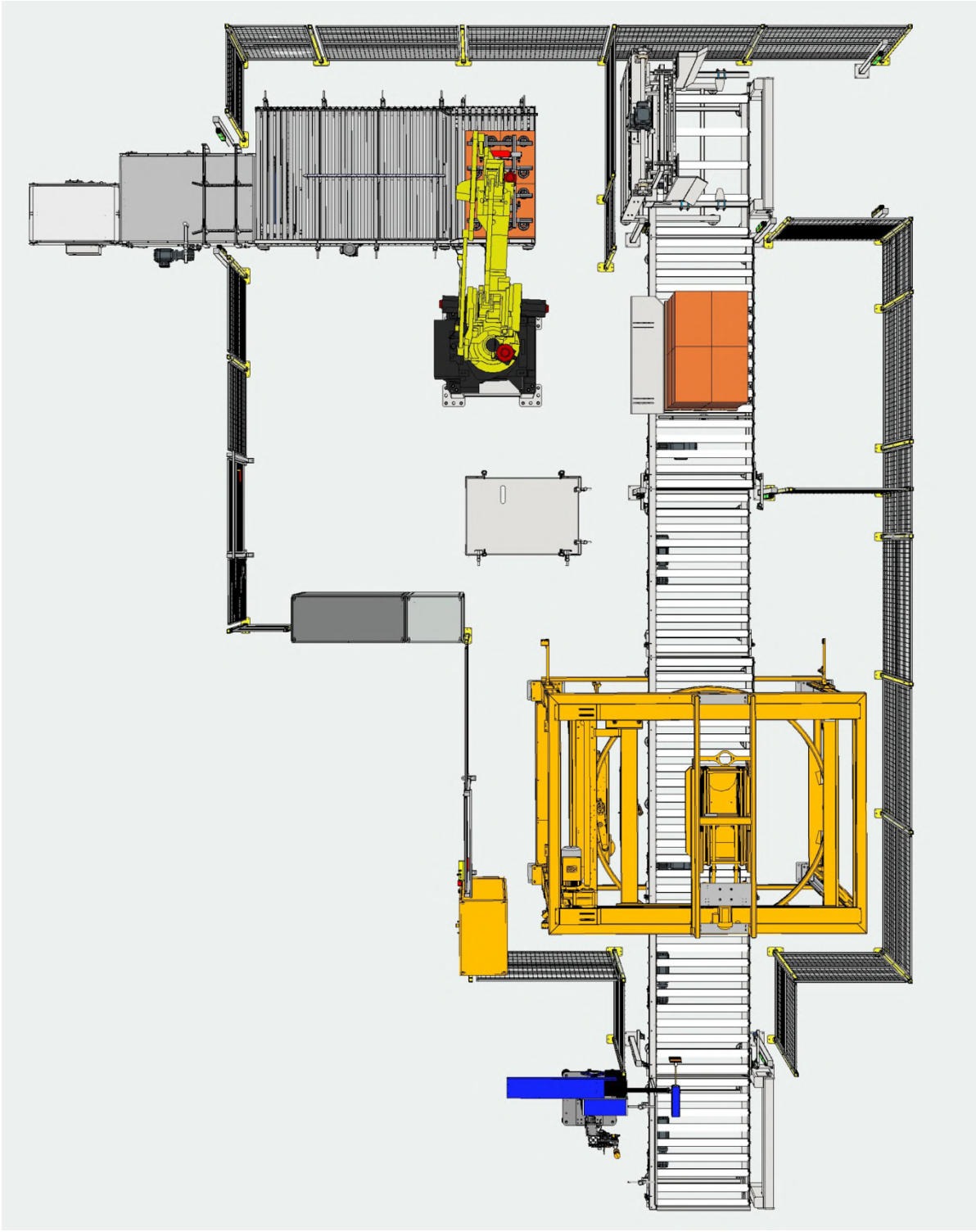
более 3000
единиц оборудования установлено на производствах

КОМПАНИЯ «СКЛАДПАК» - лидер на международном рынке автоматизации производств в сфере палле тизации и ста билизации грузов. Основана в 2008 году как частная украинская компания. За время работы компания сделала большой вклад в развитие современных упаковочных решений для различных отраслей промышленности.

МЫ ИСКРЕННЕ ценим время наших клиентов, поэтому предлагаем полный комплекс инжиниринговых решений по автоматизации производства: паллетизацию и автоматизацию, фасовку, этикетирование и маркировку, сервисное обслуживание в процессе эксплуатации. В ассортименте представлены самые популярные упаковочные машины, стационарное и мобильное оборудование, а также системы для обеспечения производственной безопасности.

ОФИЦИАЛЬНЫЙ ДИСТРИБЬЮТОР

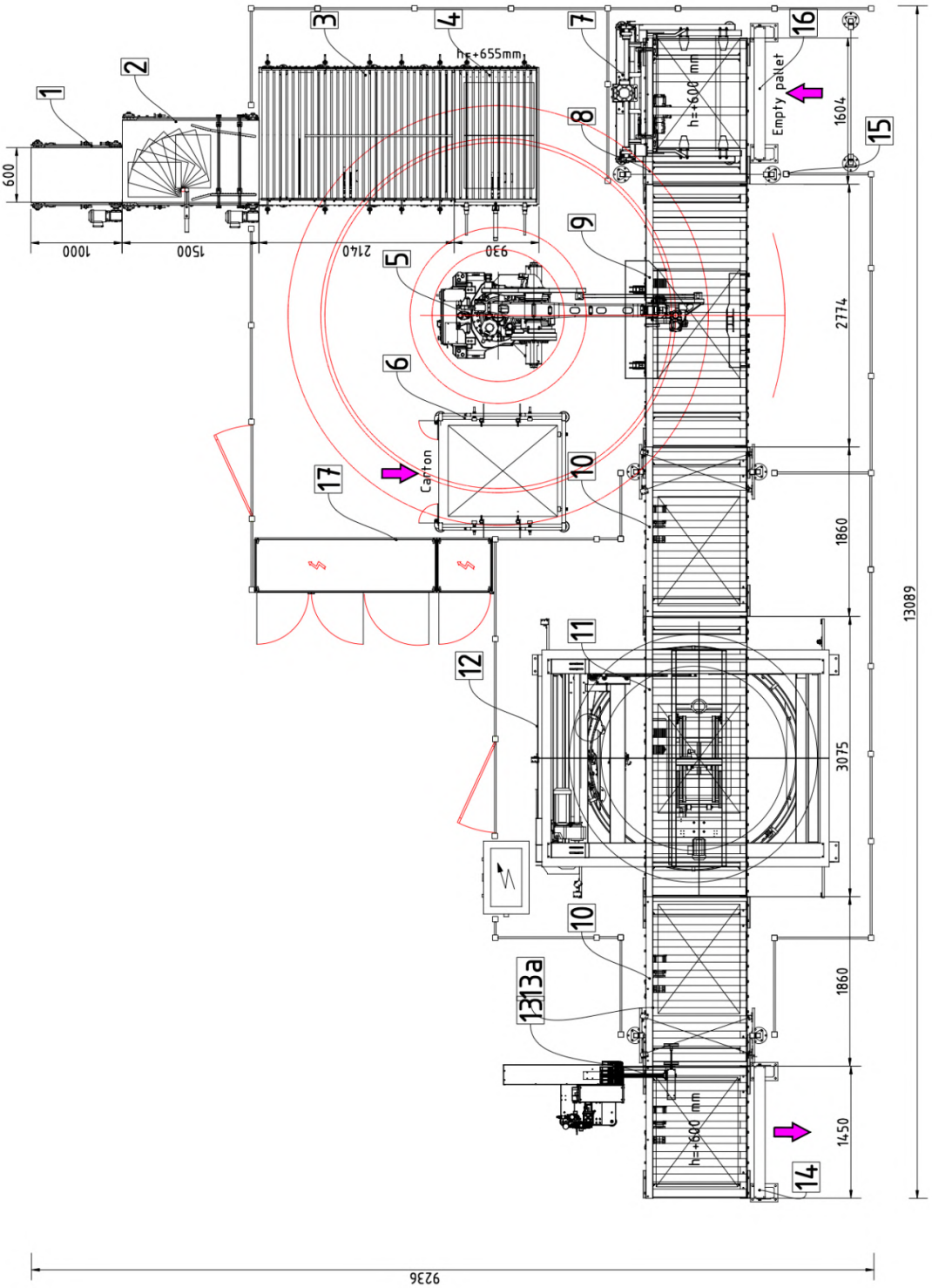
ВИЗУАЛИЗАЦИЯ ПРОЕКТА



Макет для ознакомления. Расположение узлов может быть изменено по соглашению сторон.

.

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ АВТОМАТИЧЕСКОГО КОМПЛЕКСА



Полная конфигурация упаковочного комплекса. Расположение узлов может быть изменен по соглашению сторон.

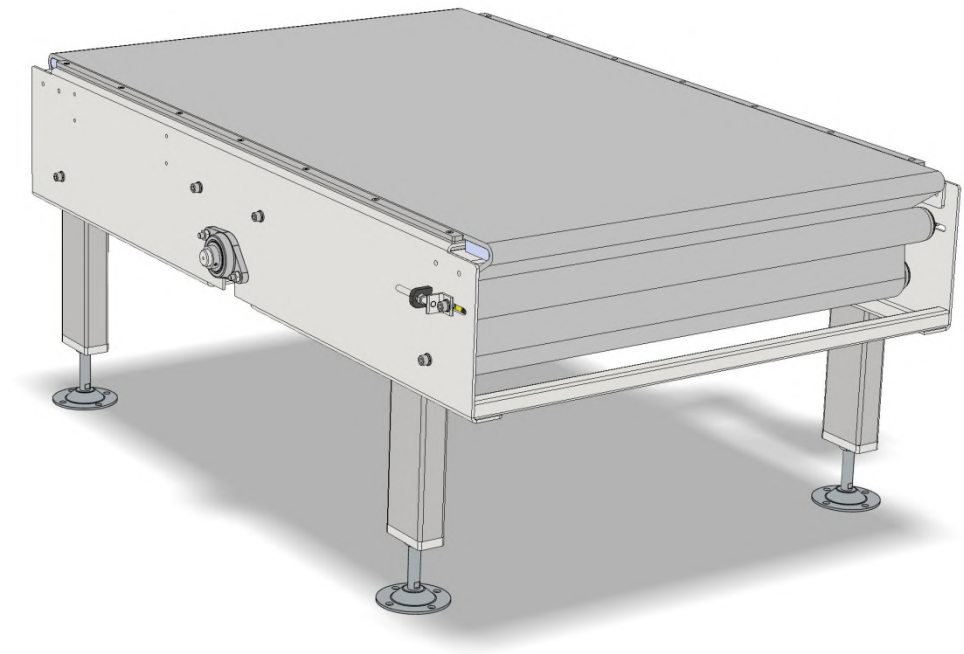
ЧП «Складпак»
ОКПО 36220030
ИНН 362200304831

Контакты г. Киев
Украина, 03680, г. Киев
ул. Н. Гринченка, 4
+38 (044) 500 91 63
+38 (067) 678 12 12

Контакты г. Кривой Рог
Украина, 50029, г. Кривой Рог
ул. Ватутина, 31
+38 (056) 409 79 97
+38 (067) 694 12 12

ПОДАЮЩИЙ ЛЕНТОЧНЫЙ КОНВЕЙЕР TR

Технические характеристики	
Длина	1000 мм
Ширина	600 мм
Мотор	SEW
Редуктор	SEW
Датчики	SICK / LEUZE
Жесткая рама, крашеная сталь	
Соответствующая часть электрооборудования в электрических шкафу	
Соответствующая часть программного обеспечения	
Жесткая рама, крашеная сталь	



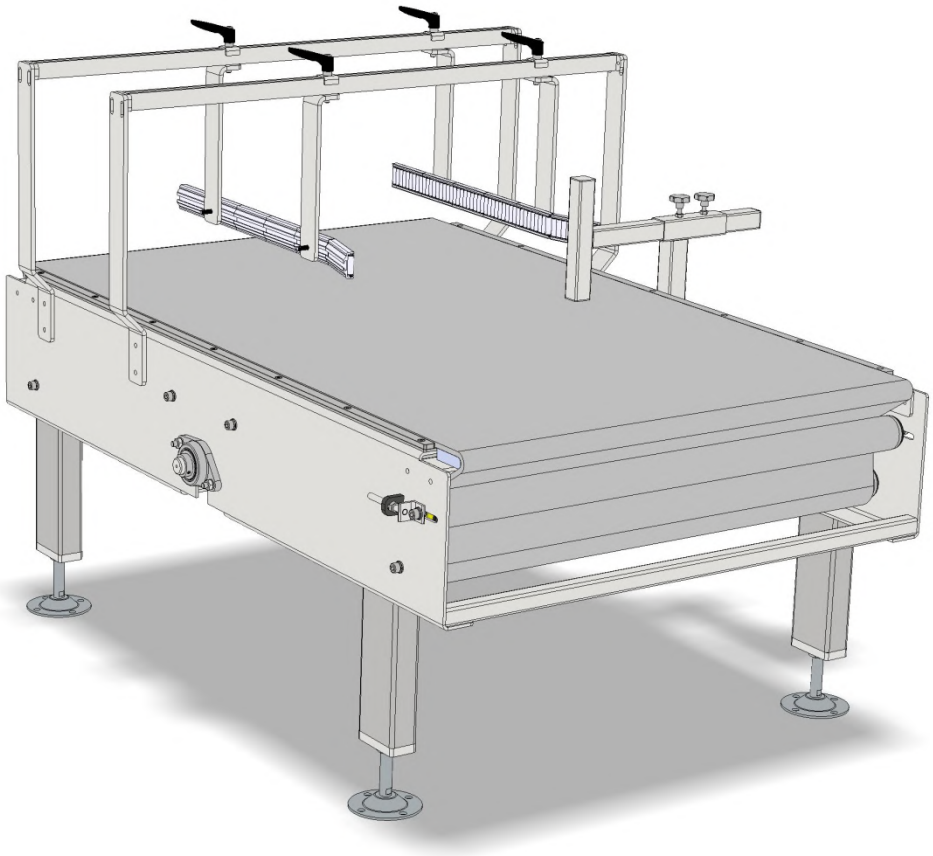
ЧП «Складпак»
ОКПО 36220030
ИНН 362200304831

Контакты г. Киев
Украина, 03680, г. Киев
ул. Н. Гринченка, 4
+38 (044) 500 91 63
+38 (067) 678 12 12

Контакты г. Кривой Рог
Украина, 50029, г. Кривой Рог
ул. Ватутина, 31
+38 (056) 409 79 97
+38 (067) 694 12 12

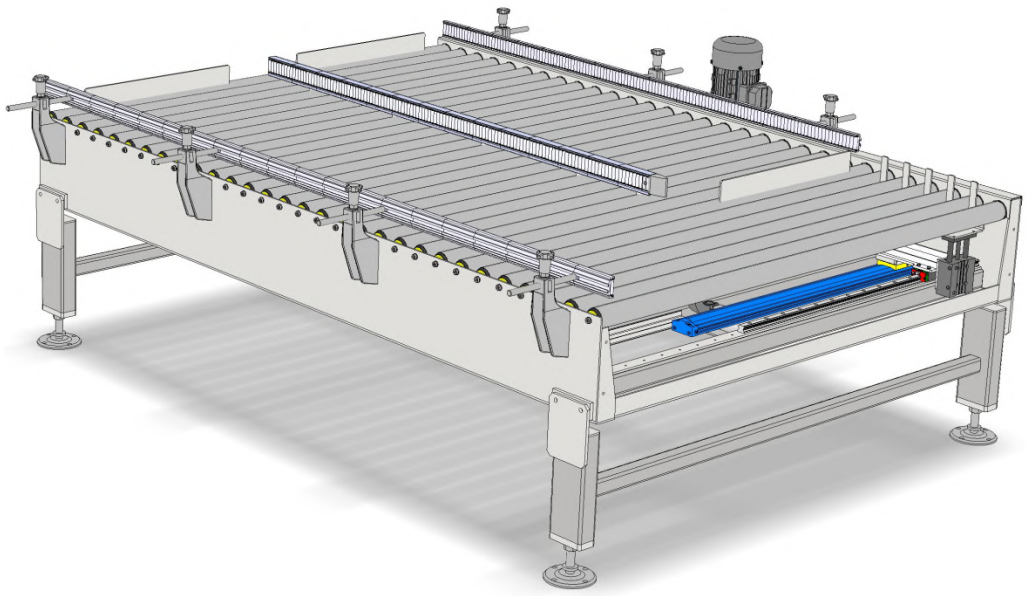
КОНВЕЙЕР С ПОВОРОТНЫМ УСТРОЙСТВОМ ДЛЯ ПРОДУКТА

Технические характеристики	
Длина	1500 мм
Ширина	900 мм
Мотор	SEW
Редуктор	SEW
Датчики	SICK / LEUZE
Пневматика	SMC
Ролики горячо оцинкованные	
Жесткая рама, крашеная сталь	
Соответствующая часть электрооборудования в электрических шкафу	
Соответствующая часть программного обеспечения	



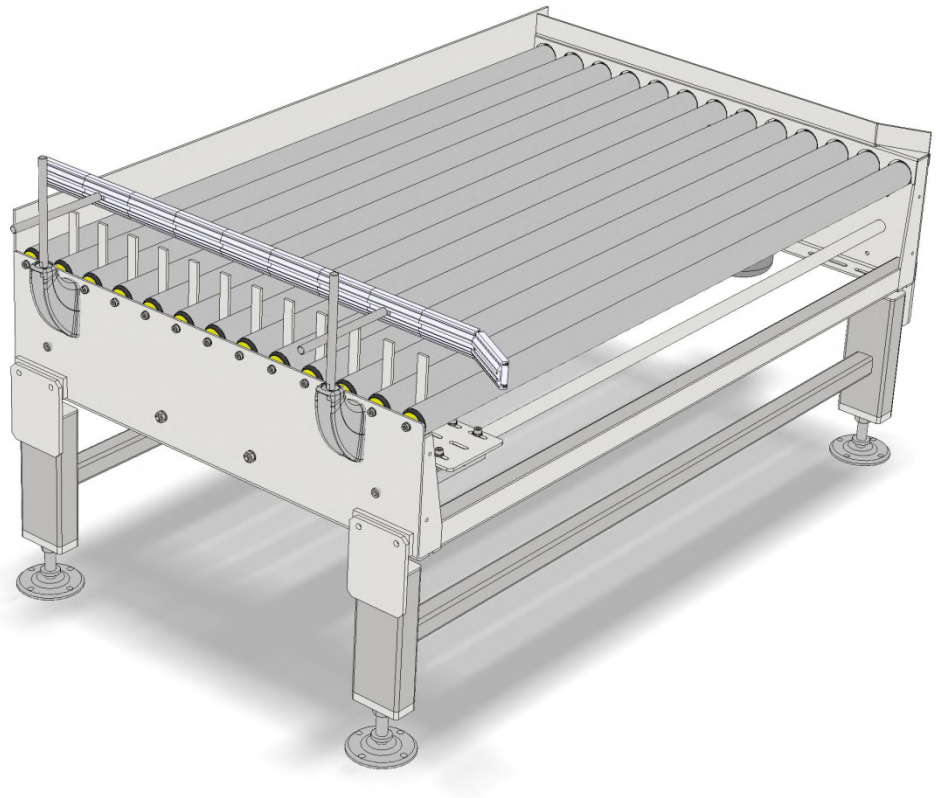
БУФЕРНЫЙ КОНВЕЙЕР

Технические характеристики	
Длина	2140 мм
Ширина	1400 мм
Мотор	SEW
Редуктор	SEW
Датчики	SICK / LEUZE
Пневматика	SMC
Система позиционирования изделия в положении x0, y0 с пневматическим толкателем и блокадой и формированием слоев	
Ролики горячо оцинкованные	
Жесткая рама, крашеная сталь	
Соответствующая часть электрооборудования в электрических шкафу	
Соответствующая часть программного обеспечения	



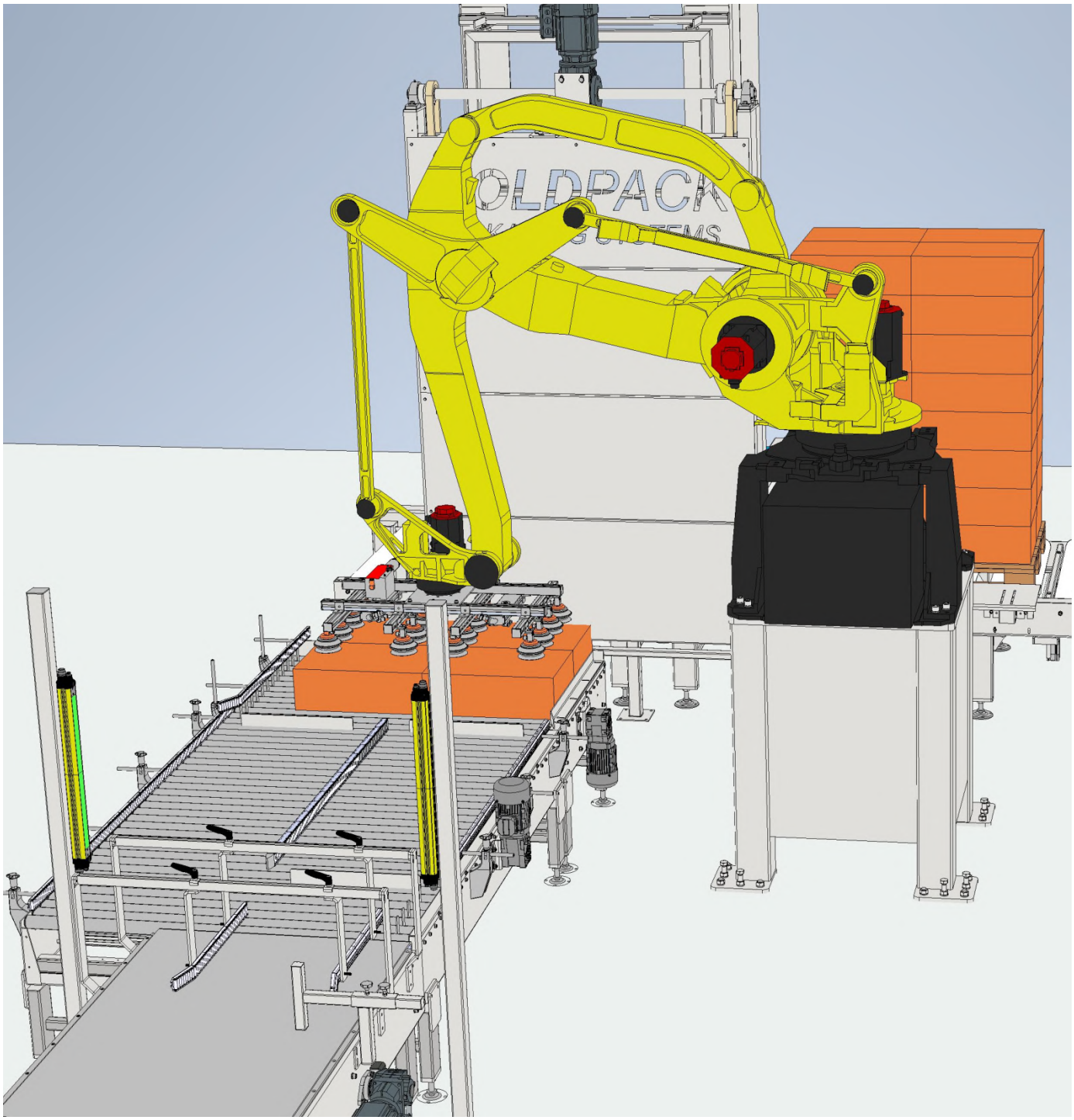
КОНВЕЙЕР ДЛЯ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ ИЗДЕЛИЯ И ДЛЯ ФОРМИРОВАНИЯ СЛОЕВ

Технические характеристики	
Длина	930 мм
Ширина	1400 мм
Мотор	SEW
Редуктор	SEW
Датчики	SICK / LEUZE
Пневматика	SMC
Система позиционирования изделия в положении x0, y0 с пневматическим толкателем и блокадой и формированием слоев	
Ролики горячо оцинкованные	
Жесткая рама, крашеная сталь	
Соответствующая часть электрооборудования в электрических шкафу	
Соответствующая часть программного обеспечения	



ПАЛЛЕТАЙЗЕР ROBOPAL

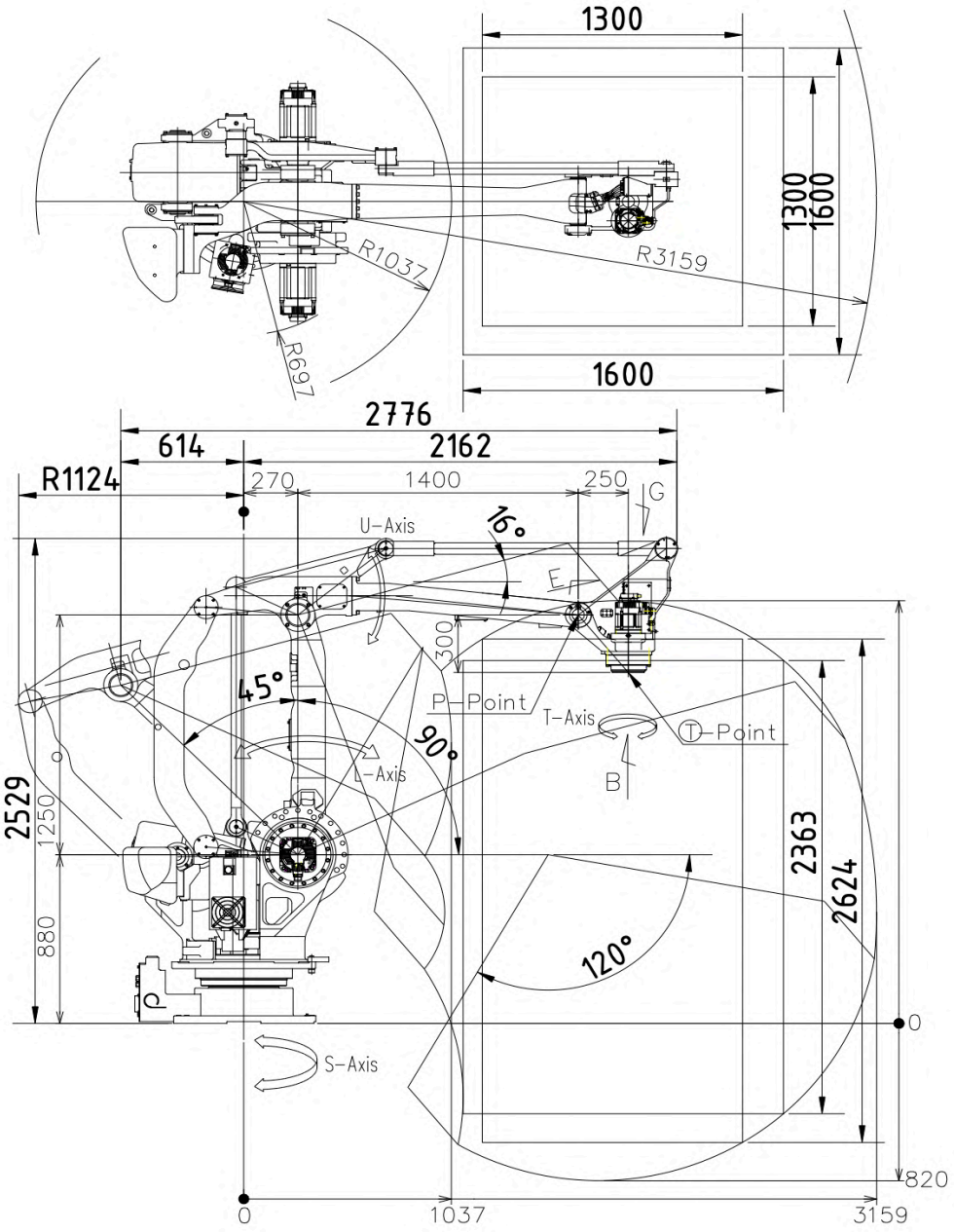
Четырехосный RoboPAL - это высокоскоростной, высоконагруженный робот, разработанный специально для применения на паллетизации.



Рабочий диапазон 360 °, можно поддерживать несколько подающих конвейеров и / или поддонов.

Его быстрые осевые приводы сокращают время цикла и увеличивают пропускную способность.

Программное обеспечение для автономного программирования на базе ПК доступно в качестве опций для использования программных программ, предложенных для паллетизации.

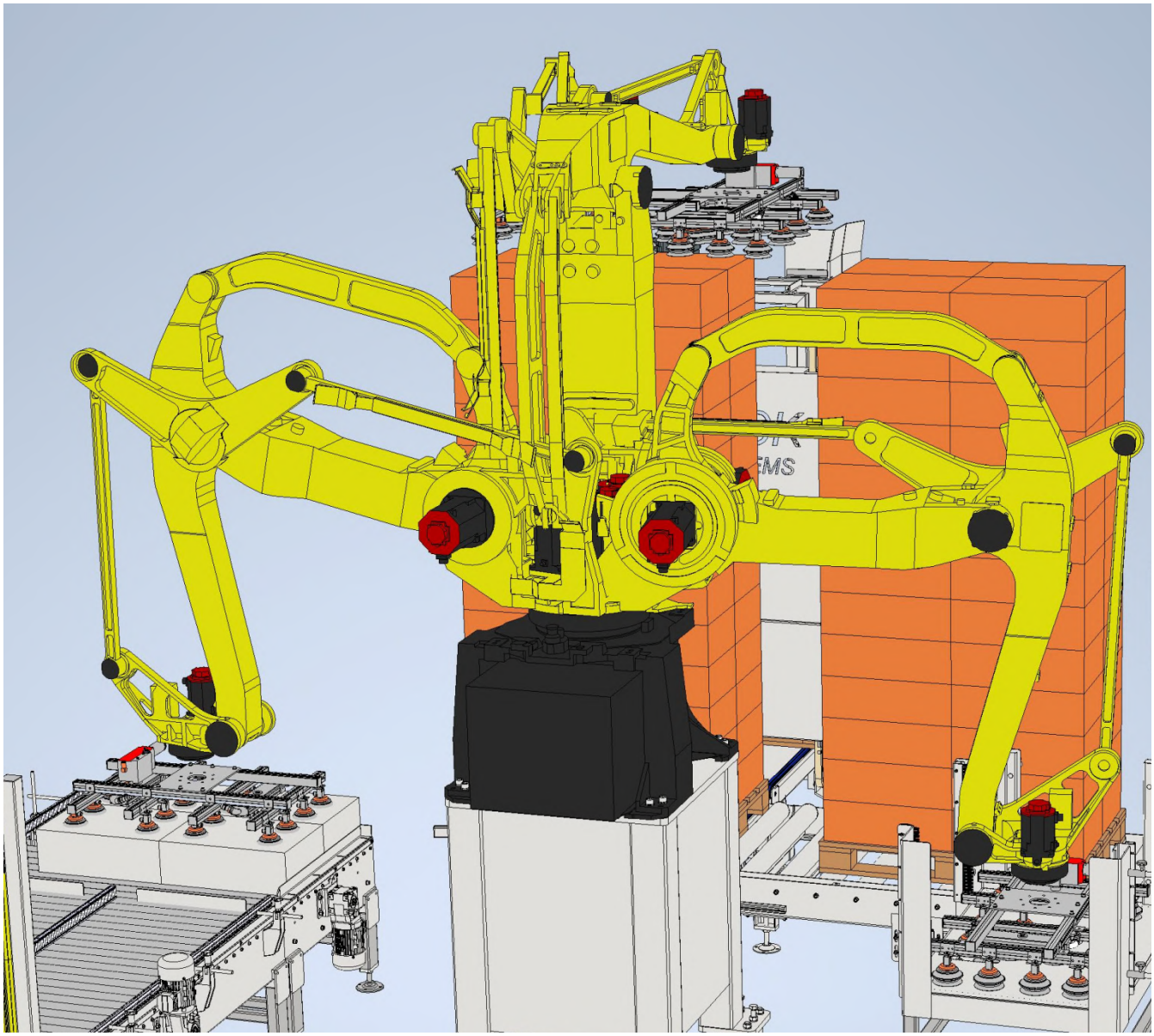


РАСШИРЕННЫЙ КОНТРОЛЛЕР

Система имеет прекрасный дизайн подвески программирования, быструю обработку и удобный язык программирования. Управление расширенным движением робота (ARM) обеспечивает высокую точность пути следования и динамическое ускорение основанное на полезную нагрузку, поэтому время цикла уменьшается.

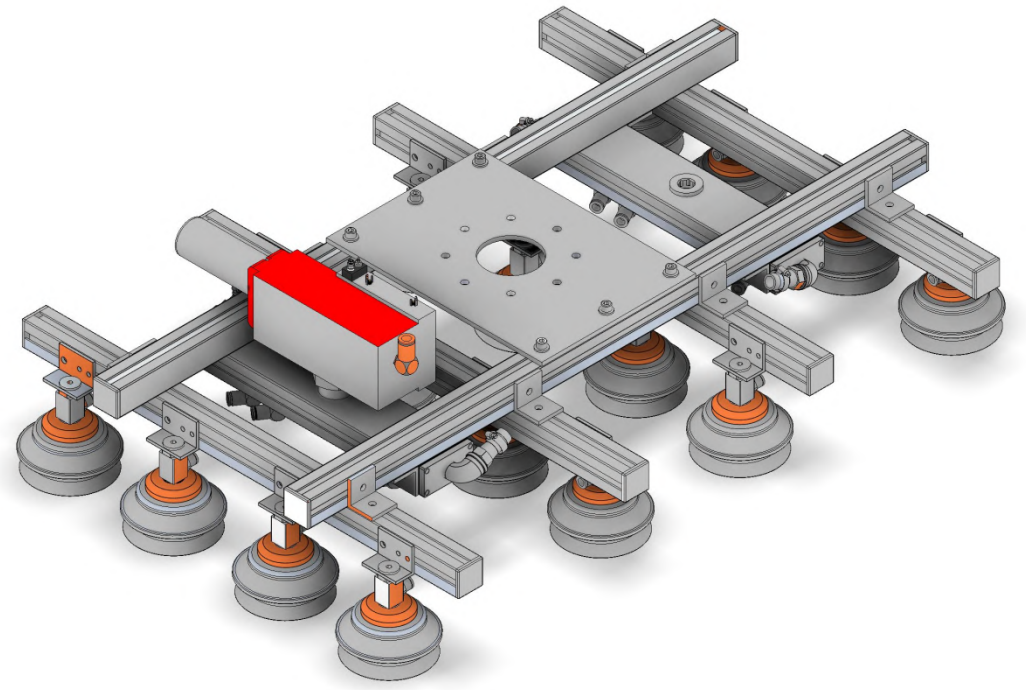
Программируемое ускорение и замедление исключают точки захода на посадку и приводят к сокращению времени обучения.

Контроллер предлагает стандартные сетевые опции для DeviceNet, ControlNet, Profibus-DP и Interbus-S для легкого подключения к информационной инфраструктуре.

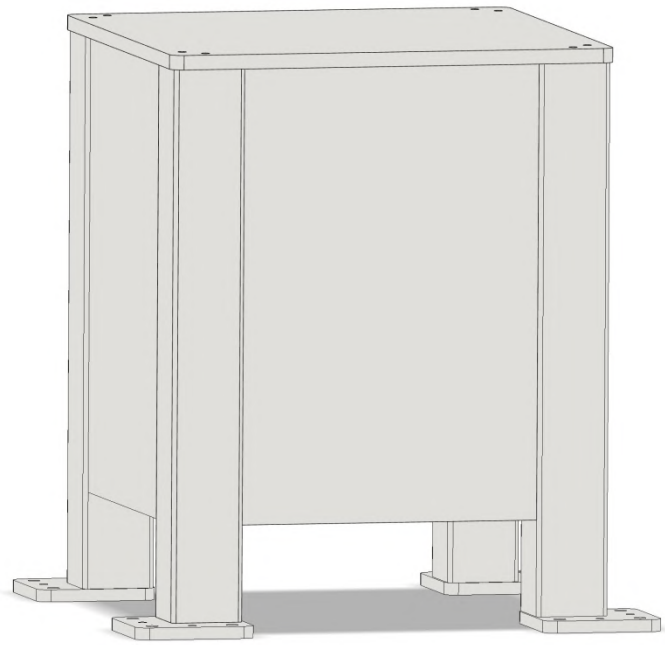


Специальний захват

Наша конфигурация захвата будет разработана специально для Вашего типа продукции.



Стенд для робота



МАГАЗИН КАРТОННЫХ ПРОКЛАДОК

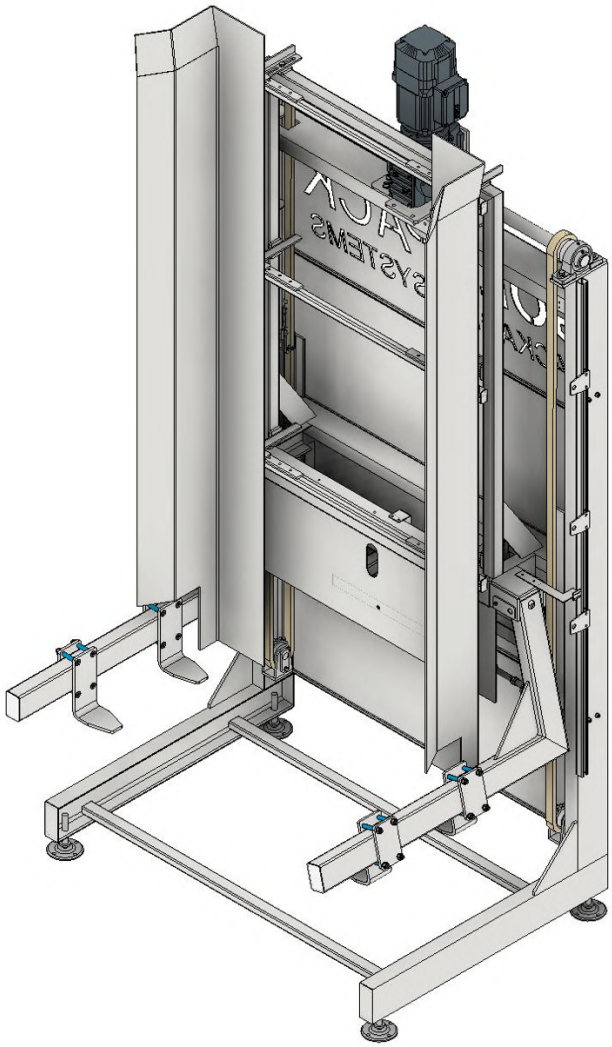
Устройство подключено к роботу.

Технические характеристики	
Размеры	Согласно макету
Пневматика	SMC
Мотор	SEW
Редуктор	SEW
Датчики	Согласно конфигурации
Жесткая рама, крашеная сталь	
Соответствующая часть электрооборудования в электрическом шкафу	
Соответствующая часть программного обеспечения	

МАГАЗИН ПУСТЫХ ПОДДОНОВ MP15

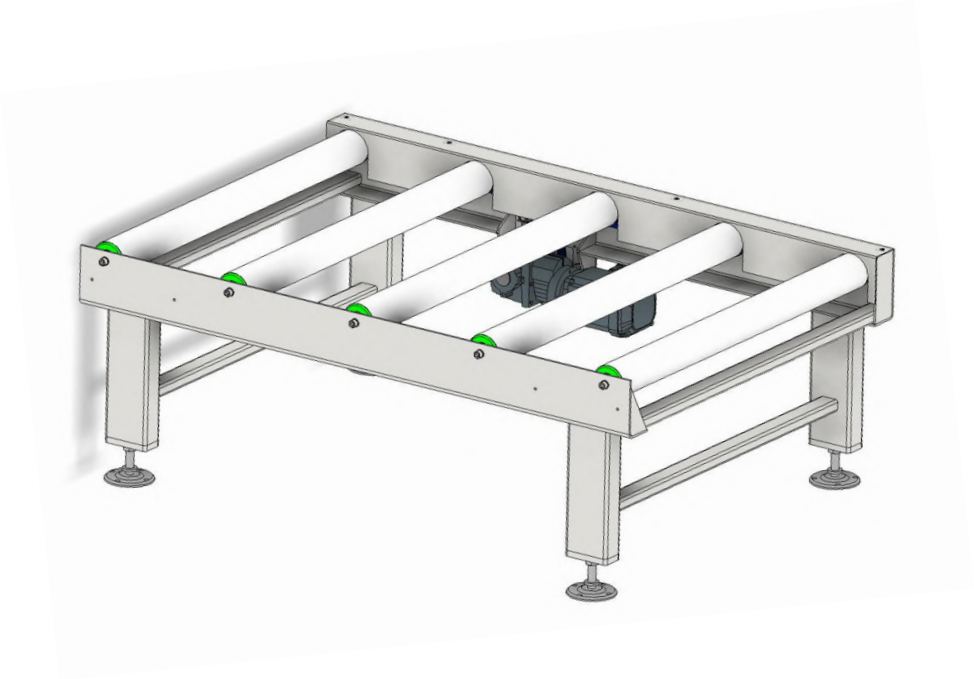
Хранилище пустых поддонов разработаны для подачи пустых поддонов на приводной конвейер, который является частью магазина. Емкость хранилища - 15 поддонов.

Технические характеристики	
Пневматика	FESTO / SMC
Мотор	SEW
Редуктор	SEW
Датчики	SICK / LEUZE
Соответствующая часть электрооборудования в электрическом шкафу	
Соответствующая часть программного обеспечения	



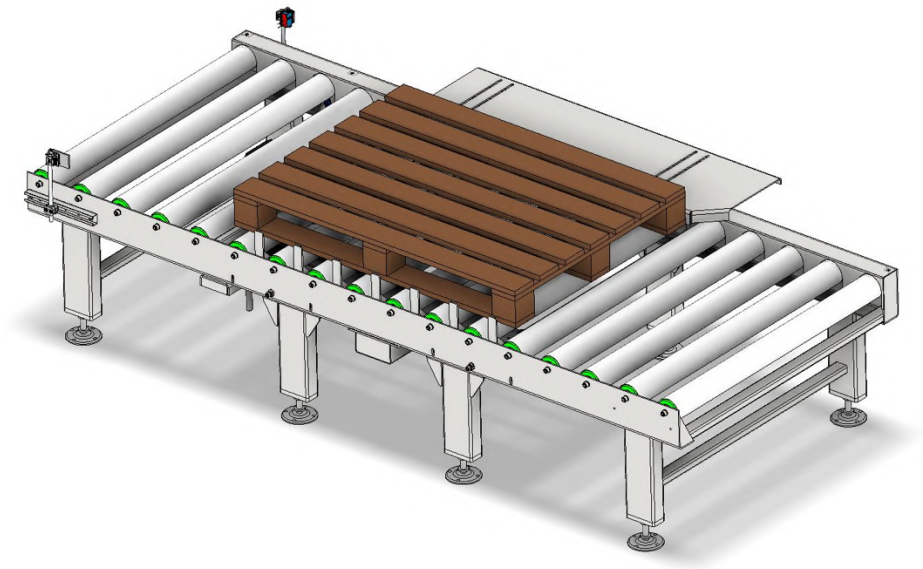
РОЛИКОВИЙ КОНВЕЙЕР VP для MP 15

Технические характеристики	
Длина	1600 мм
Ширина	1000 мм
Высота	600 мм
Макс. нагрузка на поддон	800 кг
Диаметр роликов	90 мм
Мотор	SEW
Редуктор	SEW
Датчики	SICK / LEUZE
Цепной привод	
Реверсивный	
Жесткая рама, крашеная сталь	
Опоры, регулируемые, с завинчиванием ног	
Соответствующая часть электрооборудования в электрическом шкафу	
Соответствующая часть программного обеспечения	



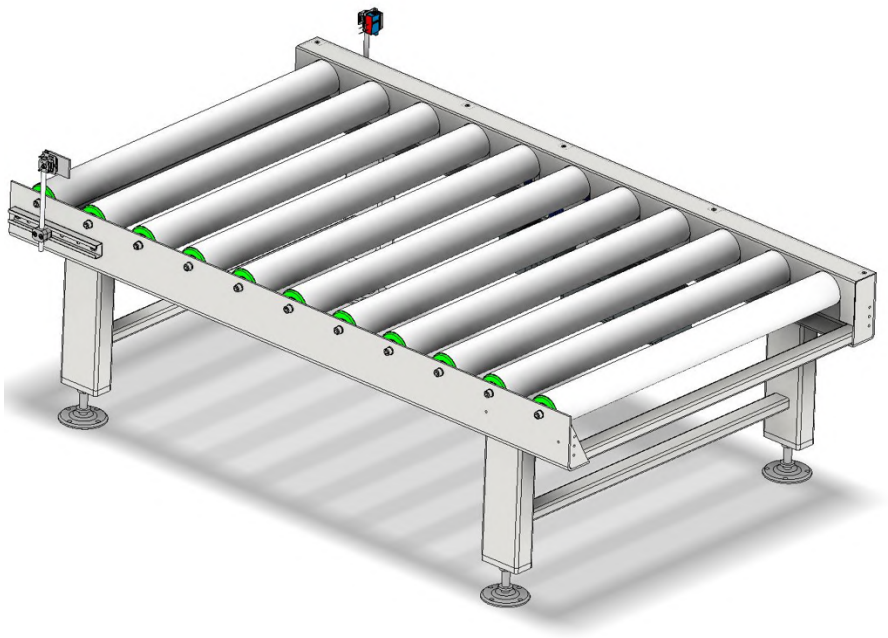
РОЛИКОВЫЙ КОНВЕЙЕР VP с узлом центрирования для PAL

Технические характеристики	
Длина	2800 мм
Ширина	1000 мм
Высота	600 мм
Макс. нагрузка на поддон	1500 кг
Диаметр роликов	90 мм
Мотор	SEW
Редуктор	SEW
Датчики	SICK / LEUZE
Цепной привод	
Реверсивный	
Жесткая рама, крашеная сталь	
Опоры, регулируемые, с завинчиванием ног	
Соответствующая часть электрооборудования в электрическом шкафу	
Соответствующая часть программного обеспечения	



РОЛИКОВЫЙ КОНВЕЙЕР VP

Технические характеристики	
Длина	согласно макета
Ширина	1000 мм
Высота	600 мм
Макс. нагрузка на поддон	1500 кг
Диаметр роликов	90 мм
Мотор	SEW
Редуктор	SEW
Датчики	SICK / LEUZE
Цепной привод	
Реверсивный	
Жесткая рама, крашеная сталь	
Опоры, регулируемые, с завинчиванием ног	
Соответствующая часть электрооборудования в электрическом шкафу	
Соответствующая часть программного обеспечения	

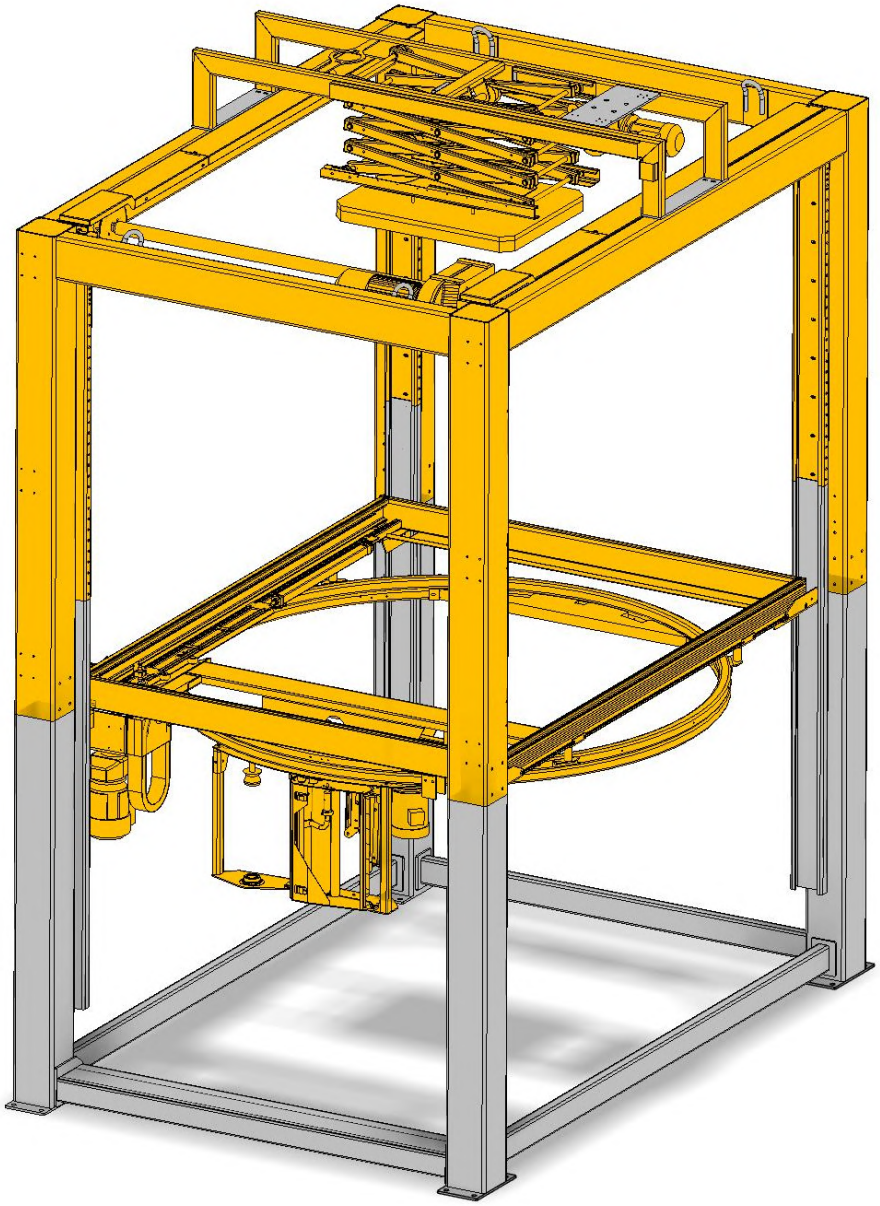


ЧП «Складпак»
ОКПО 36220030
ИНН 362200304831

Контакты г. Киев
Украина, 03680, г. Киев
ул. Н. Гринченка, 4
+38 (044) 500 91 63
+38 (067) 678 12 12

Контакты г. Кривой Рог
Украина, 50029, г. Кривой Рог
ул. Ватутина, 31
+38 (056) 409 79 97
+38 (067) 694 12 12

АВТОМАТИЧЕСКИЙ ОБМОТЧИК ПОДДОНОВ OCTOPUS 1825B

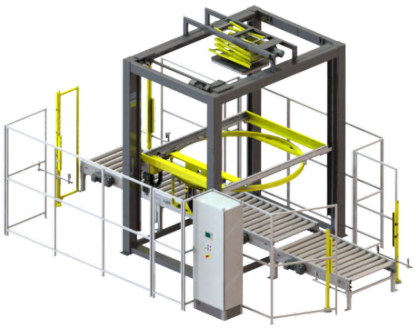


Обмотчик Octopus 1825B

Изображение предназначено только для ознакомления и может отличаться от внешнего вида поставляемого оборудования

УПАКОВОЧНАЯ МАШИНА OCTOPUS 1825B

КОЛЬЦЕВАЯ ТЕХНОЛОГИЯ



- Octopus - первая машина, которая когда-то использовала кольцевую технологию, сначала изобретена Haloila в 1983 году
- Улучшенное качество упаковки, когда поддон продукта неподвижный и кольцо вращается
- Меньшее механическое напряжение по сравнению с поворотной рукой и технологией поворотного стола
- Универсальные функции обертывания одной машиной по сравнению с другими технологиями, такими как технология вращения рукоятки
- Ссылка на видео: https://youtu.be/ebv4JAdfMds

ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ - ФИКСИРОВАННАЯ МОЩНОСТЬ PRE-STRETCH

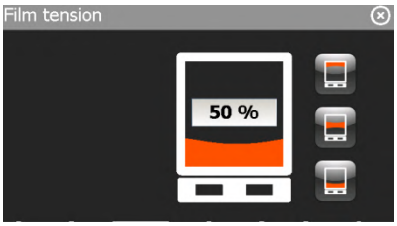
Эффективная мощность предварительного растяжения - снижена стоимость паллеты

- Контроль плёнки предварительного растяжения - она не может быть настроена операторами: согласованность потребления плёнки, согласованность качества упаковки, точная оценка стоимости плёнки / паллет

КОНТРОЛЬ СИЛЫ НАТЯЖЕНИЯ ПЛЁНКИ

- Постоянный контроль натяжения плёнки между плёнкой и нагрузкой поддонов с плавной регулировкой усилия, высокое качество упаковки, повышенная надежность
- Благодаря уникальному методу управления, изменение размеров или формы поддонов не влияет на отрегулированную нагрузку на продукт
- Отдельные силы запуска и сварки плёнки независимо от силы вращения обеспечивают высокую надежность производства
- В связи с беспроводной технологией система контроля силы натяжения не чувствительна к пыли, а потребность в обслуживании снижается

НОВАЯ ТЕХНОЛОГИЯ СИЛЫ НАТЯЖЕНИЯ ПЛЁНКИ

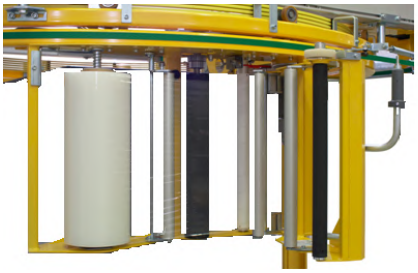


- Каждая программа с собственными настройками
- Три силы натяжения для настроек, доступных для каждой программы обертывания. Например, разные значения для верхних, нижних и перекрывающих обертки - для удовлетворения требований по стабильности и защите продукта
- Уникальная система управления непрерывно регулирует силу плёнки для натяжения в соответствии с заданной установкой размера и формы паллеты
- Универсальная спецификация продукта для оптимизации транспортной упаковки
- Видео по ссылке: https://youtu.be/hymZo_9FDHI

ВЫСОКАЯ ПРОВОДИМОСТЬ S-TYPE каретки

- Плёнка каретки S-типа = плёночный поток выполняется в плёночных каретах, когда он предварительно растягивается
- Улучшенная плёнка растягивает продуктивность благодаря S-типа плёночной нити по сравнению с W-типом
- S-каретка имеет меньшую плотность плёнки благодаря непрерывному контакту между плёнкой и роликами, то есть плёнка, нанесенная на поддон, шире
- Прочная поверхность ролика с рельефной конструкцией для высокого действия растяжения во время предварительного растяжения.

ЛЁГКАЯ ЗАГРУЗКА ПЛЁНКИ



- Запатентованная конструкция - S-каретка с воротами для каретки открытого типа
- Нет необходимости в протяжке плёнки между роликами
- Easy2Fix - вспомогательный захват
- Более короткое время изменения рулона
- Ссылка на видео: https://youtu.be/nATWDGs58DI

ЭФФЕКТИВНАЯ СТОИМОСТЬ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ

- Все перемещения ремнями вместо цепей - приводы с плавным пуском и остановкой
- Санитарная конструкция - чистая для машинной зоны и изделия поддона внутри машины, не используя цепи

АВТОМАТИЧЕСКИЙ КОНТРОЛЬ СКОРОСТИ

- Скорость машины контролируется в соответствии с мощностью производственной линии
- Оптимизированная мощность снижает расходы на техническое обслуживание
- Автоматически или с помощью скорости, выбранной с HMI

ДВОЙНОЙ NT2 - ПРИПАЙКОЙ И ОБРЕЗ ХВОСТА ПЛЁНКИ БЕЗ ВРЕДА ПРОДУКТА

- Высокое качество и надежность сварки плёнки по всей ширине
- No Tail solution - автоматическое решение для складских показателей, меньшее время простоя, поскольку не существует хвоста плёнки
- Неравномерная поверхность поддона не влияет на результат компоновки конца
- Обслуживание свободного режущего элемента, отсутствие пленочного хвоста после резки
- Две единицы, по одной на каждый рулон
- Ссылка на видео: https://youtu.be/jEhsJcPDriU

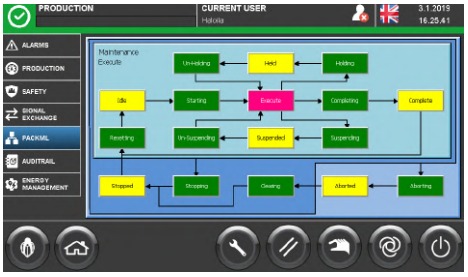
ЧП «Складпак»
ОКПО 36220030
ИНН 362200304831

Контакты г. Киев
Украина, 03680, г. Киев
ул. Н. Гринченка, 4
+38 (044) 500 91 63
+38 (067) 678 12 12

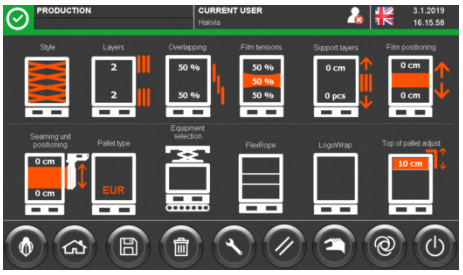
Контакты г. Кривой Рог
Украина, 50029, г. Кривой Рог
ул. Ватутина, 31
+38 (056) 409 79 97
+38 (067) 694 12 12

OCTOFACE 2.0 - НОВОЕ HMI РЕШЕНИЕ

Система управления включает в себя Siemens S7 PLC и OctoFACE HMI



- Неограниченное количество программ упаковки
- Информативный, например.
  - Текущая мощность / паллеты / час
  - Фильм, оставшийся на барабане (опция)
  - Экран статуса PackML
  - Визуальные символы
- Потребление воздуха и энергии (вариант)
- Профили пользователей для каждого оператора с определенным уровнем пароля
- **Ревизия аудита** - возвращение к предыдущим настройкам. Все изменения в настройках записываются для отслеживания: когда меняется, кем, предыдущее значение, новое значение
- **QR-коды, быстрый доступ к машинной документации с помощью мобильного устройства**
- Резервное копирование для функций



ЧП «Складпак»
ОКПО 36220030
ИНН 362200304831

Контакты г. Киев
Украина, 03680, г. Киев
ул. Н. Гринченка, 4
+38 (044) 500 91 63
+38 (067) 678 12 12

Контакты г. Кривой Рог
Украина, 50029, г. Кривой Рог
ул. Ватутина, 31
+38 (056) 409 79 97
+38 (067) 694 12 12

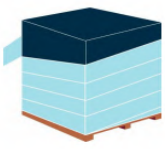
УПАКОВОЧНЫЕ ПРОГРАММЫ

- Неограниченное количество программ упаковки - для различных видов продукции, различных расстояний отгрузки, различных требований к защите и стабильности
- Экономически эффективная оптимизирована стабильность поддонов и использования упаковочного материала с помощью различных параметров.

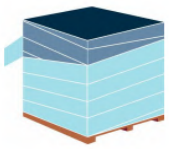
- **Назовите свою программу -** OctoFACE HMI позволяет свободно называть каждую программу обертывания, например. Строка 1 / Продукт X и т.д.
- Метод обмотки: однократная, двойная, бандерол обертывания
- Перекрытие плёнки при обертывании вверх и вниз
- Количество верхних и нижних слоев
- Использование вспомогательных слоев - номер, если используется
- Регулируемая высота пересечения верхнего края поддона с пленкой
- Натяжение плёнки для обертывания. С помощью OctoFACE и беспроводной технологии изменения сила натяжения настройки каждой программы обертывания для различных частей паллеты отвечает самым высоким требованиям стабильности и защиты продукта

- **NEW** - функция резервного копирования - копию программ с обертывания на флэш-память USB можно использовать с помощью программы OctoFACE и памяти.

- **Благодаря кольцевой структуре с встроенным сваркой и резкой плёнки, а также разнообразным настройкам программы обертывания, в качестве стандарта доступны несколько способов обёртывания паллеты**

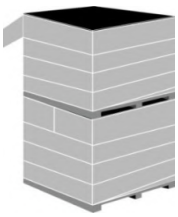

Одноразовое обёртывание снизу

Упаковочное обёртывание


Двойное обёртывание сверху

Спираль - обтекание воздушным потоком (опция)

Двойное обёртывание


Укладывание паллет с накоплением (опция)

ЧП «Складпак»
ОКПО 36220030
ИНН 362200304831

Контакты г. Киев
Украина, 03680, г. Киев
ул. Н. Гринченка, 4
+38 (044) 500 91 63
+38 (067) 678 12 12

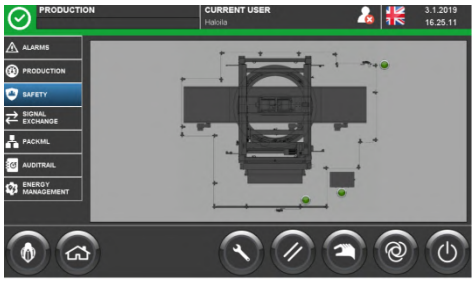
Контакты г. Кривой Рог
Украина, 50029, г. Кривой Рог
ул. Ватутина, 31
+38 (056) 409 79 97
+38 (067) 694 12 12

ЭКРАНИРОВАННЫЙ СЕРВИС OCTOFACE

- Мониторинг использования ключевых функций машины
- Регулируемые уровни предупреждения и тревоги для удовлетворения спроса производственного участка
- Предупреждение о превышении установленного значения, предупреждение о проверке на техническое обслуживание / после официального технического обслуживания «чек» будет отключен
- Сигналы при превышении установленного значения
- Правильное время для технического обслуживания
- Проактивный подход

OCTOFACE ДИАГНОСТИКИ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

- Панель управления включает в себя функцию диагностики неисправностей, показывает изображения на панели управления и инструкции, как решить неисправность
- Меньше продолжительность работы, улучшенная за счет выхода, меньшие затраты
- данные истории
- Быстрый доступ к машинной документации с помощью QR-кода

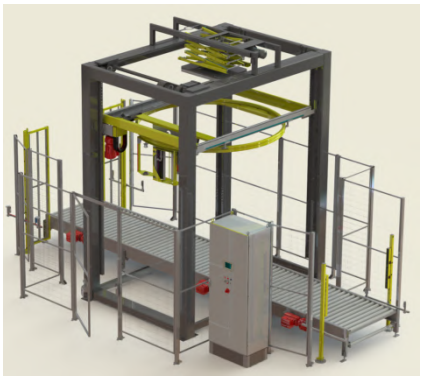


КОМПЛЕКТ ЗАЩИТНЫХ ОГРАЖДЕНИЙ TROAX

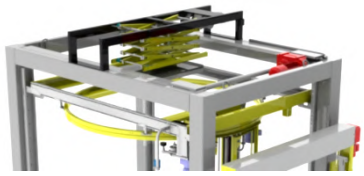
- Согласно EN415-6: 2013 (Безопасность упаковочных машин)
- Согласно корпусу макета, другие должны быть согласованы отдельно
- Высота 2050 мм + 150 мм
- Сетка с отверстиями 20 x 100 мм, толщина проволоки 3 мм
- Функция остановки цикла с электрическим замком в дверях
- Запирание дверей LOTO с лишним для замка
- Ссылка для видео: https://youtu.be/ZPpmGsm2ZNI

СВЕТОЗАЩИТНЫЙ БАРЬЕР TTV52

- Статические фотоэлементы для обнаружения нагрузки на поддон
- Два (2) световых барьера, по сторонам падающего и выходного конвейера
- На стороне подачи световой барьер оборудован элементами закрытия ворот и аварийными выключателями, согласно EN415-6 (Безопасность паллетоупаковщиков)
- Стальная стойка, RAL 1003 (жёлтый сигнал) и другие необходимые механические и электрические элементы включены

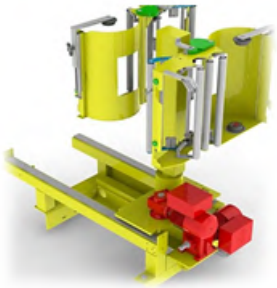


P3-P ПРИЖИМНОЙ ВЕРХНИЙ СТАБИЛИЗАТОР ПАЛЛЕТЫ



- Включить режим упаковки нестабильных или легких продуктов. Продукт на поддоне остается стабильным в течение цикла обертывания также с высоким натяжением плёнки
- Сохраняет верхнее перекрытие плёнкой даже когда верхний груз не является равным с помощью воздушного потока в производственном районе
- При использовании с модулем накрытия верхней плёнки, прижимной стабилизатор оснащен устройством для удаления плёнки
- Приводится в действие мотор-редуктором
- Адаптация системы под конкретный продукт для минимального интервала перемещения
- Ссылка для видео: https://youtu.be/z_IkZp5jZfsP3-P

TRCS II АВТОМАТИЧЕСКАЯ СИСТЕМА ИЗМЕНЕНИЯ РУЛОНОВ СТРЕТЧ ПЛЁНКИ RCSII



- Кассета с плёнкой будет меняться автоматически без вмешательства оператора, когда система испытывает отсутствие разрыва плёнки или плёнки
- ПРИМЕЧАНИЕ: В случае разрыва плёнки система может изменять также полный рулон плёнки
- Оператор может изменять новый рулон плёнки, когда осьминог вращается
- Менее 1 мин. время остановки производства на автоматическую смену на новый рулон
- Оснащена манипулятором изменения катушки, одной дополнительной кассетой и дополнительными элементами защитного ограждения с дверцей для загрузки плёночных катушек
- Надежность с помощью системы блокировки для вращения кольца, вращение кольца вверх / вниз и вращения манипулятора. Фиксированная, механически заблокирована изменение положения барабана
- Ссылка для видео: https://youtu.be/TZcFk1Z-qFw

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

СТАНДАРТЫ МАШИНЫ

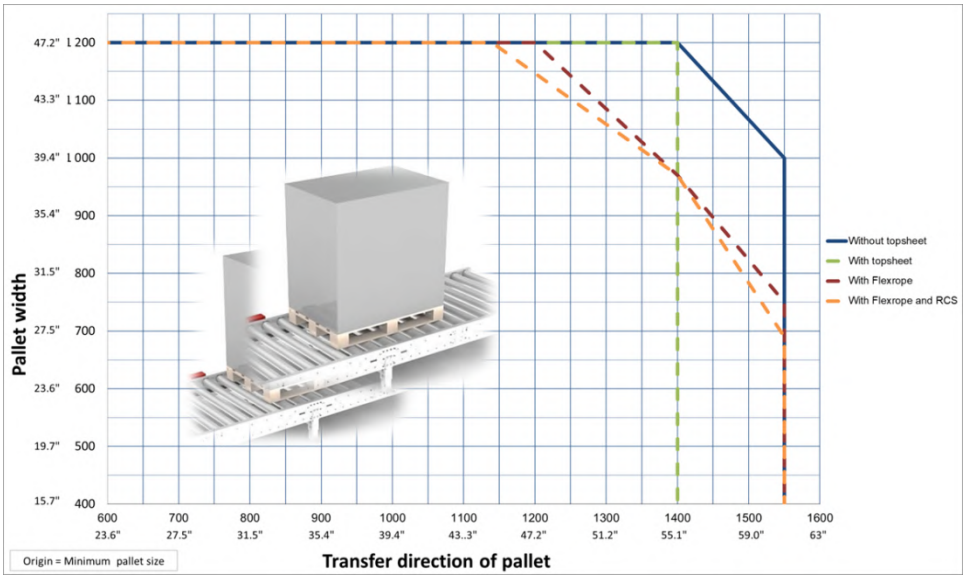
Предложение базируется на Oy M. Haloila Ab std. списков компонентов. Все возможные изменения должны быть согласованы отдельно.

Машина Octopus была разработана и изготовлена в соответствии со следующими европейскими законами и стандартами.

Директива ЕС 2006/42 / ЕС
EN415-6: 2013 Безопасность упаковочных машин. Часть 6. Машины для паллетоупаковки

МИНИМАЛЬНЫЙ И МАКСИМАЛЬНЫЙ РАЗМЕРЫ ПРОДУКЦИИ

Максимальная длина и ширина поддона продукта приведена ниже. Например, без опции верхнего накрытия пленкой максимальная длина изделия 1450 мм при ширине 1000 мм.
Диаграмма показывает максимальную длину и ширину изделия или паллеты, в зависимости от того, что больше.
Рама машины расширяется на необходимую максимальную высота нагрузки: 2800 мм



КАЛЬКУЛЯЦИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

Расчет базируется на примере обертывания согласно следующих данных. Изменения любых данных повлияют на расчет:

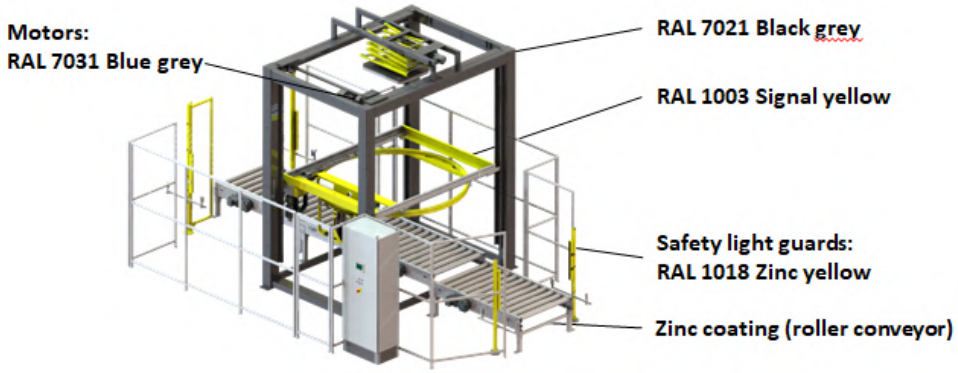
Скорость конвейера 12 м / мин, длина оберточной конвейера внутри Octopus 3000мм, подача и выпуск паллетових грузов одновременно, транспортировке конвейера 10,8 сек
Метод обертывания: Двойное обертывание сверху
Высота продукта: 1300 мм, включая поддон
Общее количество витков: 13
Обмоточная способность 57 паллет / час, включая время конвейера
Метод обертывания: Двойное обертывание сверху
Высота продукта: 2300 мм, включая поддон
Общее количество витков: 45
Обмоточная способность 37 паллет / час, включая время конвейера
Реальная пропускная способность линии по данным запросу: 26-55 паллет / час

ПОДКЛЮЧЕНИЕ БЕЗ УПРАВЛЕНИЯ КОНВЕЙЕРА

Напряжение питания:	3 x 400VAC / 50Hz + N + PE
Заземление:	16мм² отдельный кабель к рейке заземления машины
Мощность питания:	6,0 кВт, 3 x 20A до предохранителей заказчика
Подача сжатого воздуха:	мин. 0,6 МПа, предоставленные заказчиком
Расход воздуха:	9 Нл / цикл обертывания
	Доступный объем воздуха в соответствии
Подключение сжатого воздуха:	Штифт для быстрого сцепления KS-3/8

ЦВЕТА МАШИНИ

Каркас	RAL 7021 чёрный графит
Подвижные части	RAL 1003 жёлтый
Панель управления	RAL 7035 светло-серая
Защитные ограждения	RAL 9005 чёрный - сетка и рама



ЧП «Складпак»
ОКПО 36220030
ИНН 362200304831

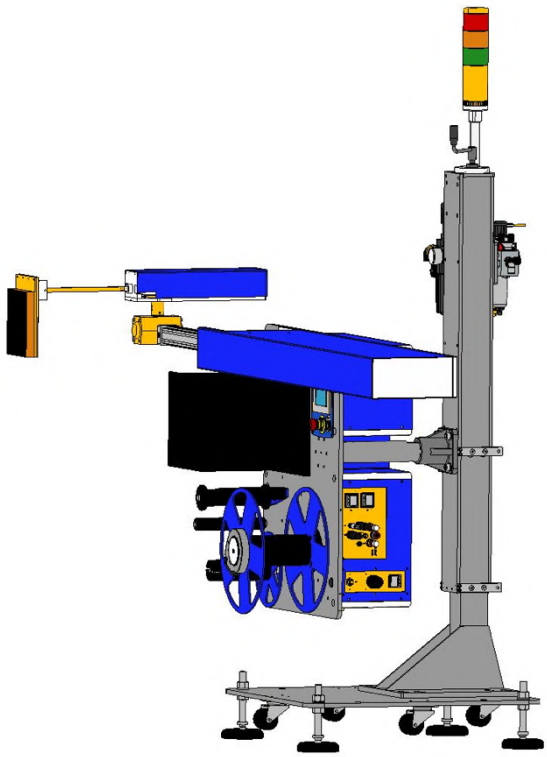
Контакты г. Киев
Украина, 03680, г. Киев
ул. Н. Гринченка, 4
+38 (044) 500 91 63
+38 (067) 678 12 12

Контакты г. Кривой Рог
Украина, 50029, г. Кривой Рог
ул. Ватутина, 31
+38 (056) 409 79 97
+38 (067) 694 12 12

АППЛИКАТОР APL35S

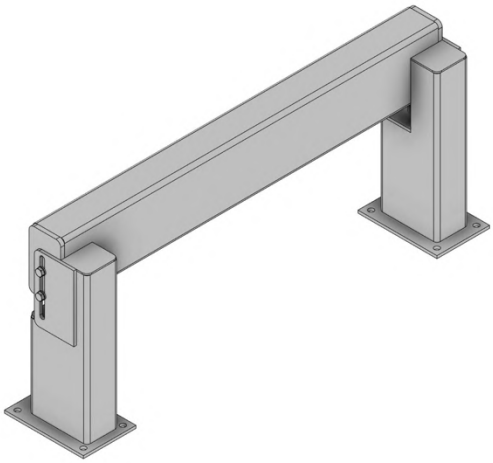
Система маркировки поддонов UBS Print & Apply полностью совместима с наиболее известными на рынке брендами Print Engine: Zebra, Datamax, Sato и Avery Dennison среди других. У каждого фирменного печатающего устройства есть услуги по техническому обслуживанию, ремонту и поставке запасных частей, которые доступны по всему миру через реселлера / дистрибьюторов производителя и / или сеть сторонних сервисных центров.

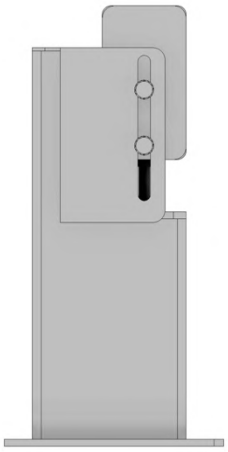
Технические характеристики
Размер этикетки A6
Двусторонняя технология нанесения
Обмен данными Ethernet
Фотоэлемент выявления продукта
Сканер штрих-кода на подушке
Тормоз при размотке
Механическая регулировка высоты машины
Прикладной уплотнитель этикеток
Детектор низкого уровня для расходных материалов
Соответствующая часть программного обеспечения



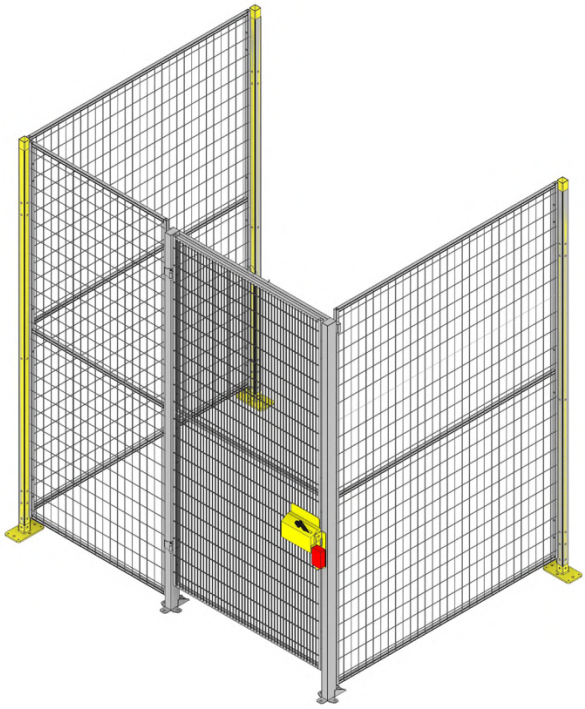
ОГРАНИЧИТЕЛЬ ДВИЖЕНИЯ С СЕНСОРОМ

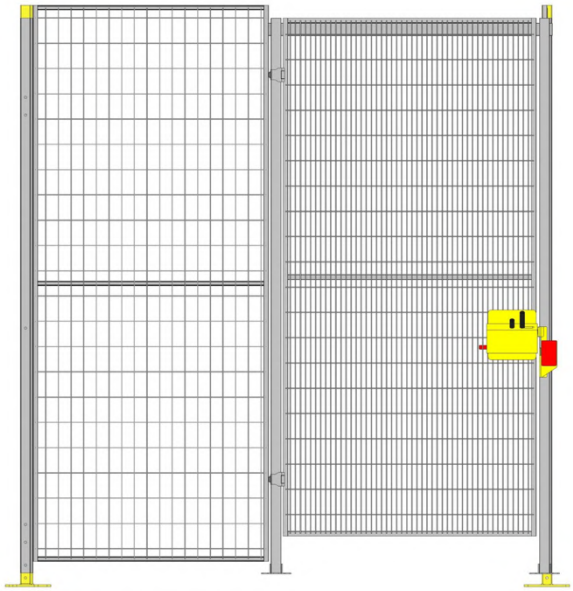
Устанавливается к конвейерам и защищает их от повреждений в случае наездов разгрузчиками.





ЗАЩИТНОЕ ОГРАЖДЕНИЕ TROAX





- высота 2 м;
- двери с предохранительными микровыключателями и защитными замками;
- кнопки аварийной остановки, расположенные на шкафу управления и двери;
- датчики безопасности на входном и выходном конвейере;
- уровень защиты по европейским стандартам.

ЧП «Складпак»
ОКПО 36220030
ИНН 362200304831

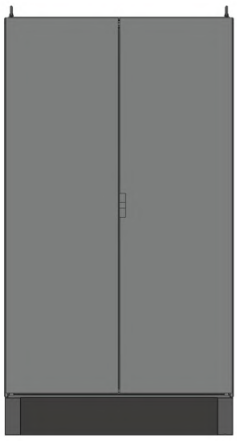
Контакты г. Киев
Украина, 03680, г. Киев
ул. Н. Гринченка, 4
+38 (044) 500 91 63
+38 (067) 678 12 12

Контакты г. Кривой Рог
Украина, 50029, г. Кривой Рог
ул. Ватутина, 31
+38 (056) 409 79 97
+38 (067) 694 12 12

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ШКАФ УПРАВЛЕНИЯ

Полностью оборудованный электрический кабинет RITTAL расположен на линии (12м вокруг линии). Электричество 3Ph N Pe.
Полная кабельная линия с кабельными каналами.

Технические характеристики	
Электрокабинет	RITTAL
Панель оператора для конвейерной системы	
PLC	SIEMENS S7
Дисплей	SIEMENS
Переключатели и ключи	Telemecanique
Терминалы	Weidmüller, Phoenix
Частотные преобразователи	Mitsubishi
Модуль безопасности	SICK / Pepperl+Fuchs
Соответствующая часть электрооборудования в электрическом шкафу	
Соответствующая часть программного обеспечения	



КОМПОНЕНТЫ - Goldpack	
	Согласно пожеланиям заказчика
Plc	Siemens S7 на выбор заказчика - рекомендуем Siemens S7 1500
Дисплей	Siemens
Частотные преобразователи	Mitsubishi
Мотор	SEW
Редуктор	SEW
Сервомоторы	SEW
Пневматика	SMC
Пневматические соединители	FESTO
Датчики	Pepperl+Fuchs
Фотоэлементы	Sick
Световые шторы	Leuze
Модули безопасности	Sick
Контроль температуры	Shinko
Терминалы	Weidmüller, Phoenix
Реле	Weidmüller, Telemechanique
Трансформаторы	Mean Well
Кабели	Hellukabel
Электрическая шкаф	Rittal
Другие электрические компоненты	Klockner Mueller
Ролики	Interroll

- уровень защиты IP56

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

ПАЛЛЕТИЗАЦИЯ		Количество
1.	Конвейер TR 1,0	1
2.	Конвейер з поворотным устройством для продукта	1
3.	Буферный конвейер TR 2,0	1
4.	Конвейер с системой формирования	1
5.	Робот-паллетайзер RoboPAL	1
5a.	Специальный захват для полного ряда и прокладки	1
5b.	Стенд для робота	1
6.	Магазин картонных прокладок	1
КОНВЕЙЕРА и другое оборудование		
7.	Магазин пустых паллет MP15	1
8.	Роликовый конвейер VP 1,60 для MP15	1
9.	Роликовый конвейер VP 2,8 узлом центрирования для RoboPAL	1
10.	Роликовый конвейер VP 1,80	2
11.	Роликовый транспортер VP 3,0 подъемной системой для обертывания также деревянной части поддонов	1
12.	Автоматический Обмотчик OCTOPUS 1825B - прижимной верхней стабилизатор	1
13.	Аппликатор APL35s двусторонняя система маркировки A6	1
13a.	Весовой модуль поддонов KPZ	1
14.	Роликовый конвейер VP 1,45	1
15.	Защитное ограждение Troax Датчики на входе, датчики на выходе Sick Световые барьеры безопасности Sick, категория 4 Блокировка дверей Troax и тп. CE	1
16.	Ограничитель движения погрузчика с сенсором	2
17.	Электрошкаф и программное обеспечение	1
18.	Упаковка	1
19.	Доставка	1
Интеграция		
21.	Монтаж, обучение, тестирование (расходы на гостиницу, питание и транспорт включены в стоимость)	1

КОММЕРЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Условия оплаты

50% предоплата, 40% перед отгрузкой, 10% после подписания акта выполненных работ

Поставка и таможенная очистка

Доставка и таможенная очистка осуществляется компанией Складпак: DDP, Украина, адрес клиента

срок поставки

6-7 месяц

Срок действия предложения

До 31.12.2021 года

Гарантия

24 месяца

Монтаж и обучение персонала

Компания Складпак производит монтаж и наладку оборудования, после этого проводит обучение правильной эксплуатации оборудования, а также моделируются Экстренные ситуации, при которых специалисты заказчика должны самостоятельно без помощи сотрудников компании Складпак исправить ошибку.

Продолжительность монтажа (ориентировочно)

20 рабочих дней

ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ ПРИ ПРОДАЖЕ

Подготовительные работы, выполняемые заказчиком:

1. Электропитание должно быть проведено, согласно чертежам Складпак.
2. Оборудование должно быть разгружено на месте монтажа.
3. Предоставление квалифицированного персонала для проведения необходимых работ по размещению оборудования, подключение электропитания, сжатого воздуха.
4. Обеспечение непрерывности работ по монтажу, подключению, пуско-наладке и настройке оборудования, выполняемых инженерами компании Складпак.
5. При пуске линии (при нужном функционировании всех узлов и агрегатов) с целью надлежащего инструктажа (обучения) персонала заказчика по эксплуатации и обслуживанию, операторы и обслуживающий персонал не должны отвлекаться на любые другие работы. Операторы всех изменений проходят курс инструктажа все одновременно.

Работы, выполняемые компанией Складпак:

1. Монтаж (организация процесса установки линии).
2. Подключение питания оборудования и прокладка электрических соединений от щитов оборудования Складпак к операторской площадке.
3. Пуск и тестирование всех функций линии и упаковочных установок с использованием упаковочных материалов заказчика.
4. Обучение персонала заказчика правилам эксплуатации, обслуживания и мелкого ремонта линии, сразу после пуска и проверки всех функций и режимов работы.

Окончание работ:

Считаются выполненными после окончания всех работ, указанных в предыдущем разделе, с предоставлением инженерами двустороннего подписанного Акта о выполнении работ.

ПРЕИМУЩЕСТВА РАБОТЫ С НАМИ

Приобретайте качественное, прочное промышленное оборудование с большим сроком эксплуатации.

Клиенты «Складпак» получают высококвалифицированное сопровождение во время и после покупки оборудования, срок эксплуатации которого составляет более 15 лет. Однако, сервисная служба работает для вас без выходных, круглосуточно.

Продукция, которую предлагает компания, сертифицирована и соответствует всем международным стандартам качества. Всё оборудование, которое предлагают наши сотрудники, проходит жесткий контроль - готово к эксплуатации в любых условиях. Мы тщательно за этим следим и очень серьезно подходим к выбору партнеров.

Наше главное преимущество - индивидуальный подход к каждому клиенту. Высококвалифицированные менеджеры подбирают как готовые продукты, так и предлагают индивидуальную разработку комплексных систем.

Свяжитесь с менеджером нашей компании - мы поможем подобрать для вас лучшее оборудование, которое поможет оптимизировать и повысить эффективность вашего производства!

Наши машины - крепкие и надежные, в сочетании с регулярным сервисным обслуживанием, которое предоставляет наша компания, они прослужат вашему производству долгие годы.

«СКЛАДПАК» - ВРЕМЯ АВТОМАТИЗИРОВАТЬСЯ!