№ Q210405.5750 05.04.2021
PAL 1100, Power Flex T1

КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ ПОСТАВКИ И МОНТАЖА АВТОМАТИЧЕСКОЙ ЛИНИИ ГРУППОВОЙ ПАЛЕТИЗАЦИИ ПРОДУКТА

Технические требования

- Мешки строительной смеси
- Вес мешка 25-30 кг
- Производительность до 800 единиц в час
- Поддон 800x1200 мм

ЧП «Складпак»
ОКПО 36220030
ИНН 362200304831

Контакты г. Киев
Украина, 03680, г. Киев
ул. Н. Гринченка, 4
+38 (044) 500 91 63
+38 (067) 678 12 12

Контакты г. Кривой Рог
Украина, 50029, г. Кривой Рог
ул. Ватутина, 31
+38 (056) 409 79 97
+38 (067) 694 12 12

НАМ ДОВЕРЯЮТ

Наши заказчики, которым мы помогаем решать вопросы в сфере автоматизации производств.

более 12 лет
на рынке автоматизации производств

более 50
реализованных комплексных проектов по автоматизации

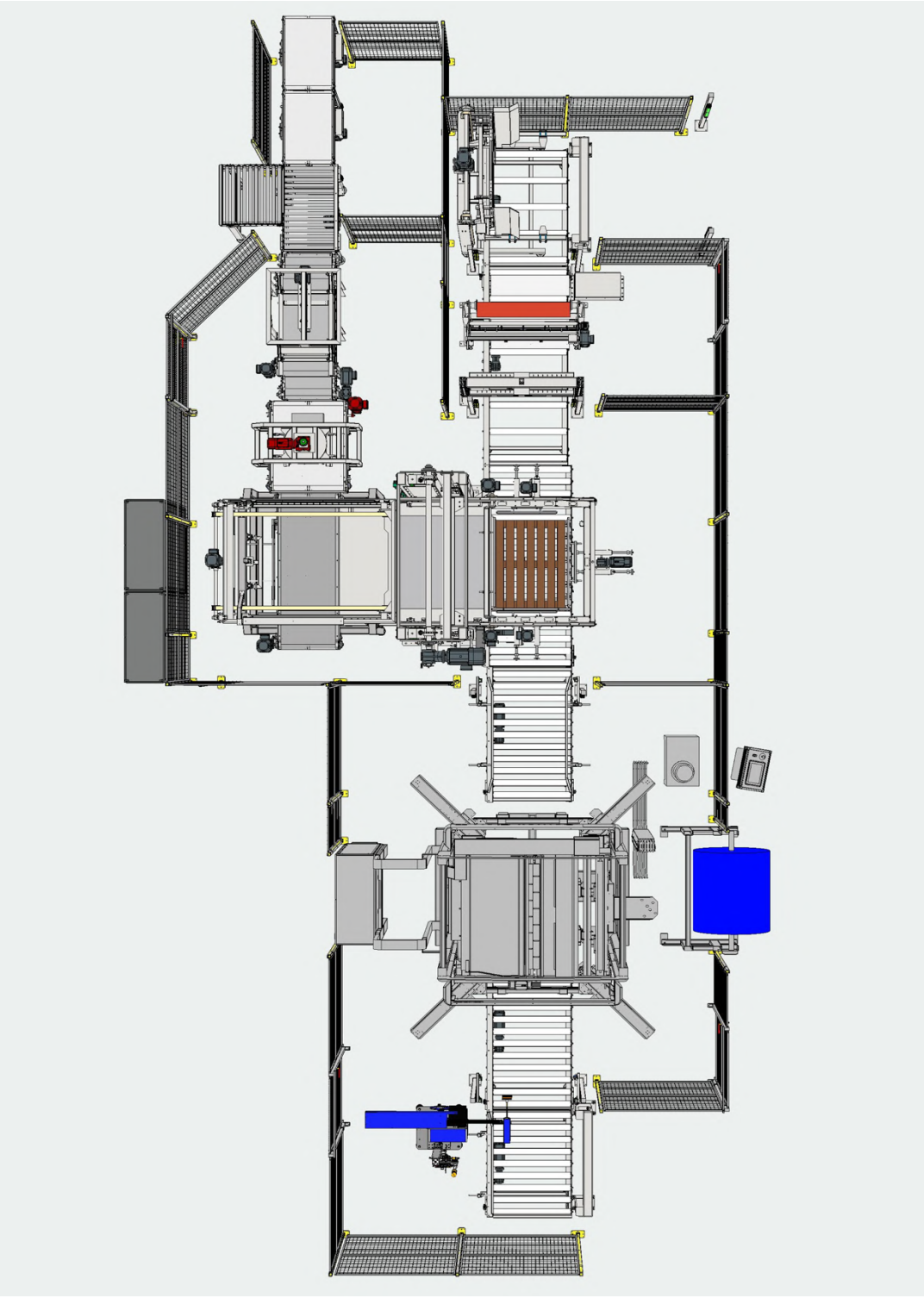
более 3000
единиц оборудования установлено на производствах

КОМПАНИЯ «СКЛАДПАК» - лидер на международном рынке автоматизации производств в сфере палле тизации и ста билизации грузов. Основана в 2008 году как частная украинская компания. За время работы компания сделала большой вклад в развитие современных упаковочных решений для различных отраслей промышленности.

МЫ ИСКРЕННЕ ценим время наших клиентов, поэтому предлагаем полный комплекс инжиниринговых решений по автоматизации производства: паллетизацию и автоматизацию, фасовку, этикетирование и маркировку, сервисное обслуживание в процессе эксплуатации. В ассортименте представлены самые популярные упаковочные машины, стационарное и мобильное оборудование, а также системы для обеспечения производственной безопасности.

ОФИЦИАЛЬНЫЙ ДИСТРИБЬЮТОР

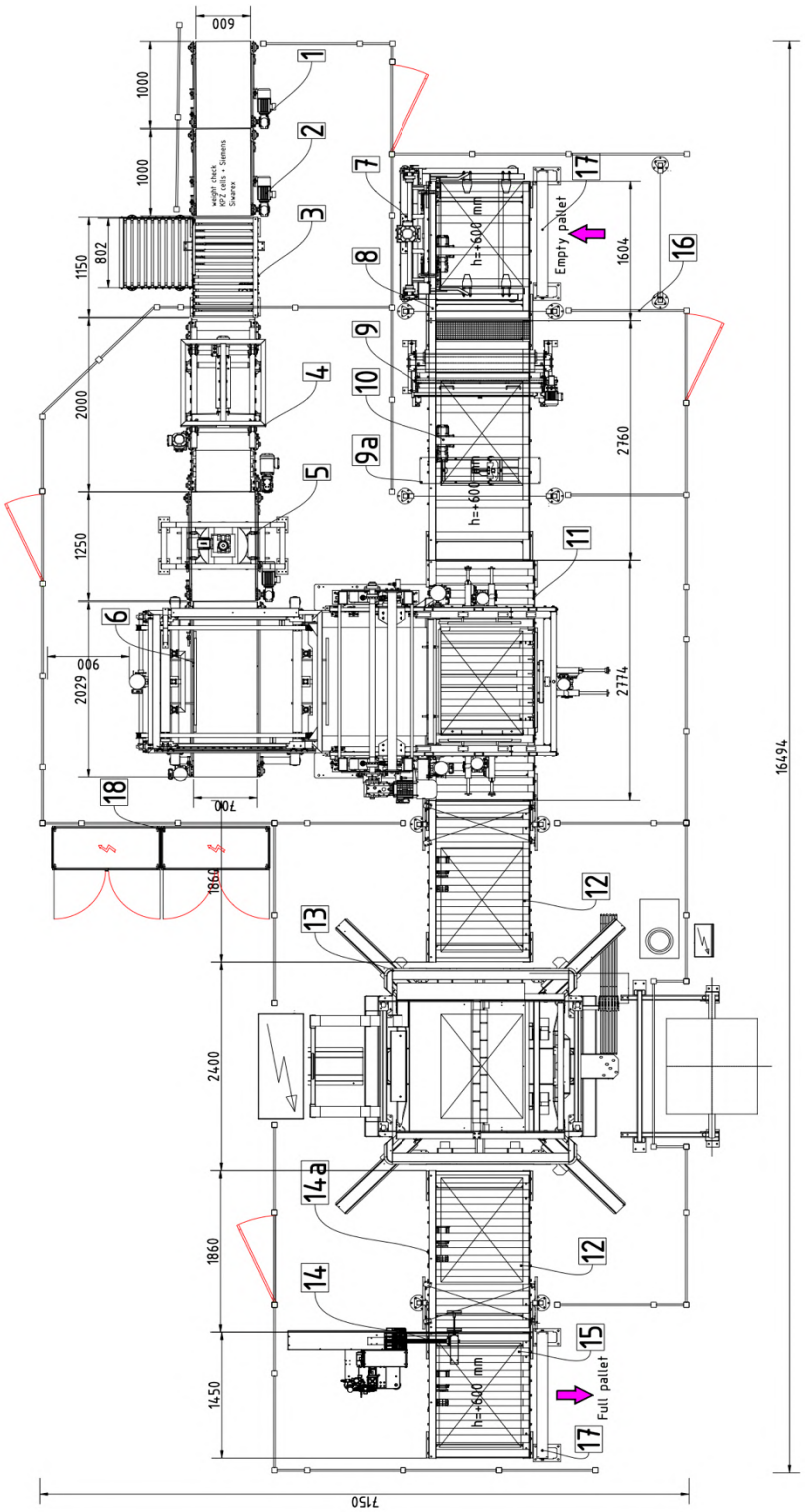
ВИЗУАЛИЗАЦИЯ ПРОЕКТА



Макет для ознакомления. Расположение узлов может быть изменено по соглашению сторон.

.

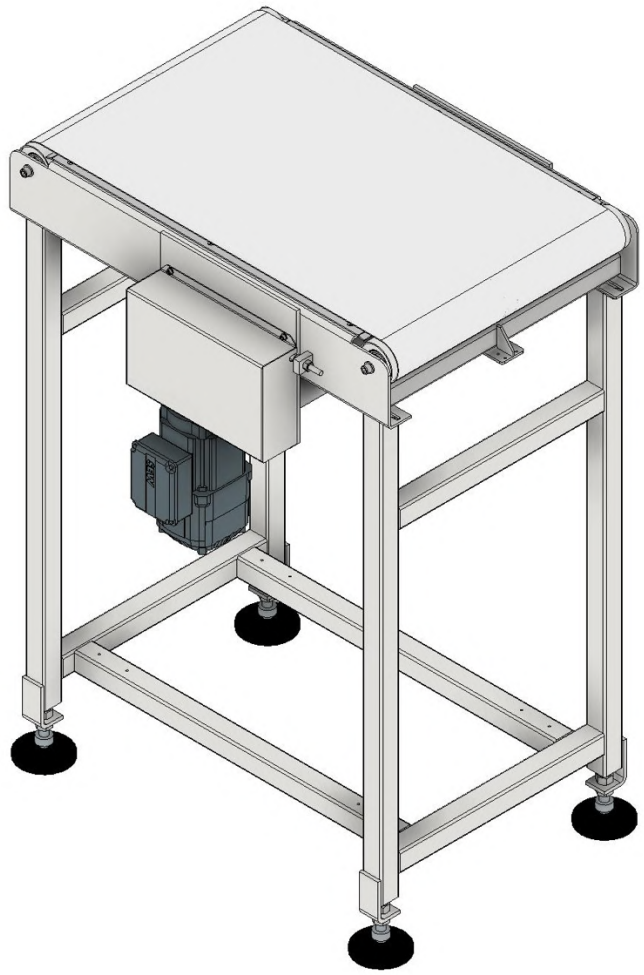
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ АВТОМАТИЧЕСКОГО КОМПЛЕКСА



Полная конфигурация упаковочного комплекса. Расположение узлов может быть изменен по соглашению сторон.

ПОДАЮЩИЙ ЛЕНТОЧНЫЙ КОНВЕЙЕР TRA

Технические характеристики	
Длина	1000 мм
Ширина	600 мм
Мотор	SEW
Редуктор	SEW
Датчики	SICK / LEUZE
Жесткая рама, крашеная сталь	
Соответствующая часть электрооборудования в электрическом шкафу	
Соответствующая часть программного обеспечения	

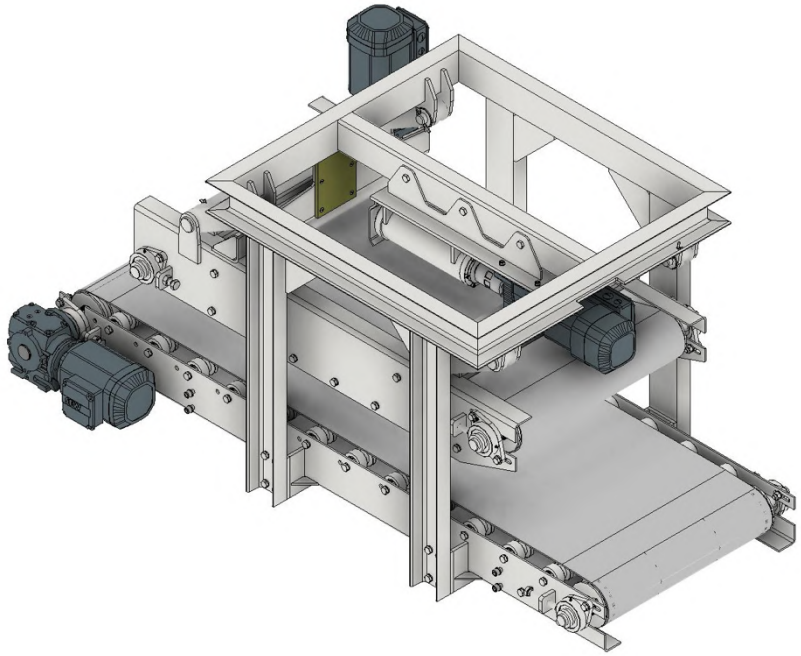


ТРАНСПОРТЕР С ТОЛКАТЕЛЕМ ДЛЯ ОТБОРА TRR

Технические характеристики	
Длина	1150 мм
Ширина	600 мм + отводной конвейер
Мотор	SEW
Редуктор	SEW
Датчики	SICK / LEUZE
Пневматика	FESTO / SMC
Жесткая рама, крашеная сталь	
Соответствующая часть электрооборудования в электрическом шкафу	
Соответствующая часть программного обеспечения	

СИСТЕМА УПЛОТНЕНИЯ TRA конвейер для сплющивания мешков

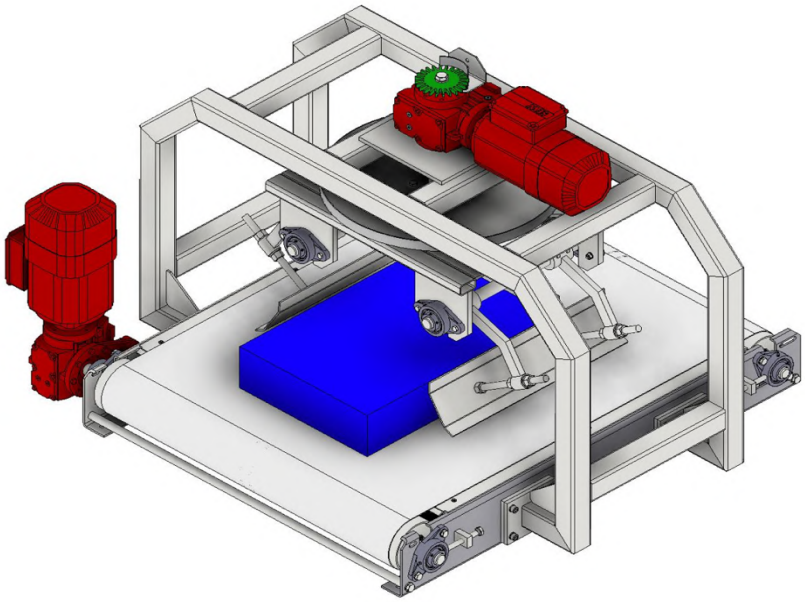
Технические характеристики	
Длина	2000 мм
Ширина	600 мм
Высота	1400 мм
Мотор	SEW
Редуктор	SEW
Датчики	SICK / LEUZE
Блокада продукта	
Жесткая рама, крашеная сталь	
Соответствующая часть электрооборудования в электрическом шкафу	
Соответствующая часть программного обеспечения	



СИСТЕМА ПОВОРОТА И ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ МЕШКОВ

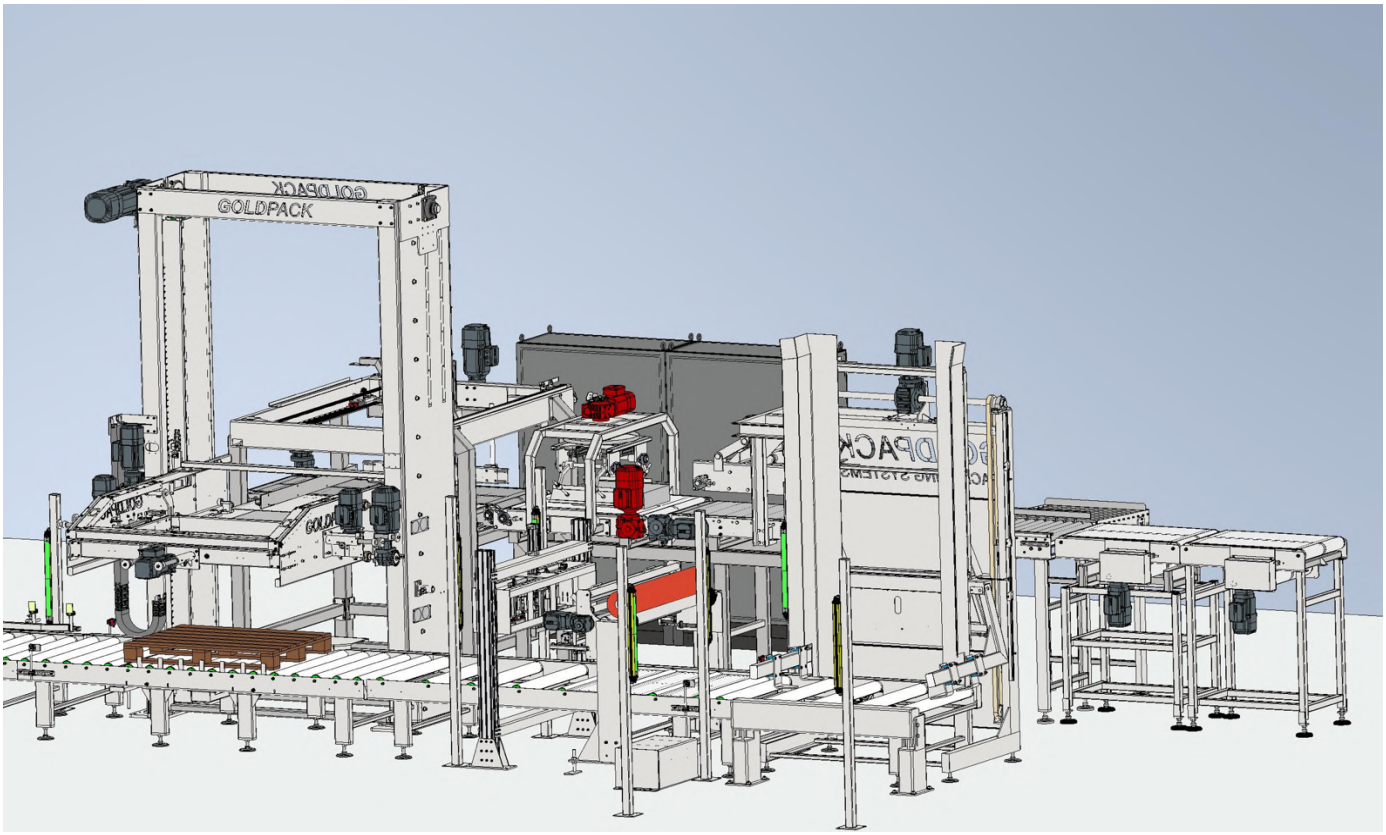
Моторизованный роликовый конвейер с поворотным устройством, который позиционирует мешки в соответствии с программой паллетизации.

Технические характеристики	
Длина	1250 мм
Ширина	1000 мм
Мотор	SEW
Редуктор	SEW
Датчики	SICK / LEUZE
Жесткая рама	
Ролики горячего цинкования	
Соответствующая часть электрооборудования в электрическом шкафу	
Соответствующая часть программного обеспечения	



ПАЛЛЕТАЙЗЕР PAL 1100

Машина сконструирована для укладки продукта на поддоны с высокой производительностью. Укладка осуществляется послойно с помощью технологии со сдвижной пластиной. Машина управляется контроллером для обеспечения высокой гибкости (возможностью сохранения различных конфигураций), надежности и простоты управления, сервисного и регламентного обслуживания.



Эксплуатация

Корректно сформированная продукция подается по конвейеру на стол паллетайзера, который организовывает укладку на поддоне (с помощью фотоэлемента) в соответствии с программой.

По мере достижения достаточного количества продукции на столе, толкатель сталкивает их на промежуточную пластину и далее на двойную плиту. В то же время следующий слой готовится на промежуточной пластине. В начале поддон поступает из магазина пустых поддонов и останавливается на станции паллетирования, а толкающая пластина сталкивает продукцию на поддон.

После сталкивания завершающего слоя на поддон, поддоны (при условии, что следующий пустой поддон готов) транспортируются к выходу.

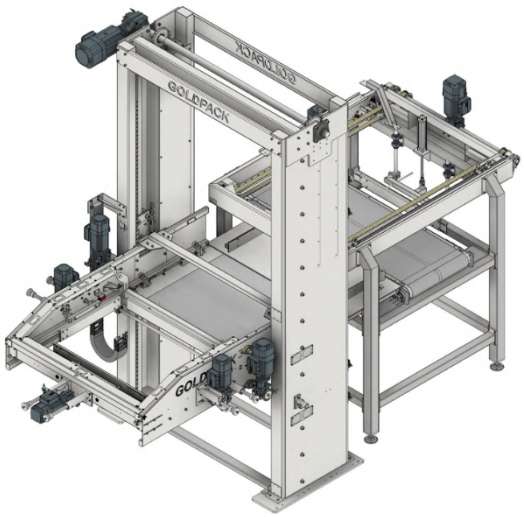
ЧП «Складпак»
ОКПО 36220030
ИНН 362200304831

Контакты г. Киев
Украина, 03680, г. Киев
ул. Н. Гринченка, 4
+38 (044) 500 91 63
+38 (067) 678 12 12

Контакты г. Кривой Рог
Украина, 50029, г. Кривой Рог
ул. Ватутина, 31
+38 (056) 409 79 97
+38 (067) 694 12 12

МОДУЛЬ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ РЯДА

Технические характеристики	
Макс. нагрузка на поддон	1800 кг
Груз	Продукт
Мешков в слое	3-15
Слоев на поддоне	Мин. 4 - Макс. 12
Электроэнергия	415V, 3-Ph, 60Hz
Кабельный ввод	В электрошкафу, снизу
Управляющее напряжение	24 V DC
Управление	PLC Siemens S7 1500
Подача сжатого воздуха	Снизу
Сжатый воздух	12/10 мм, 6 бар, 500 НЛ
Приводы и редукторы	LENZE / SEW
Пневматика	FESTO / SMC
Цвет	RAL по согласованию



Функциональное описание

• базовая машина с моторизованной входной линией и толкателем для сформированных слоев. Весь слой перемещается на поддон с помощью транспортной пластины;

• программируемый поворот продукта расположен впереди станции паллетизации;

• полностью смонтирован электрический шкаф RITTAL с кабельной разводкой, контроллером и панелью управления;

• дисплей для описания состояний и диагностики.

ОБСЛУЖИВАНИЕ

Специальное обслуживание НЕ нужно. Согласно прилагаемой документации, профилактический осмотр выполняется один раз в год для выявления возможных дефектов, которые могли произойти в период с последней проверки. Регулярное ежемесячное обслуживание включает в себя только визуальный осмотр машины и смазка направляющих и цепей и, конечно же, поддержку машины в чистом состоянии.

ЧП «Складпак»
ОКПО 36220030
ИНН 362200304831

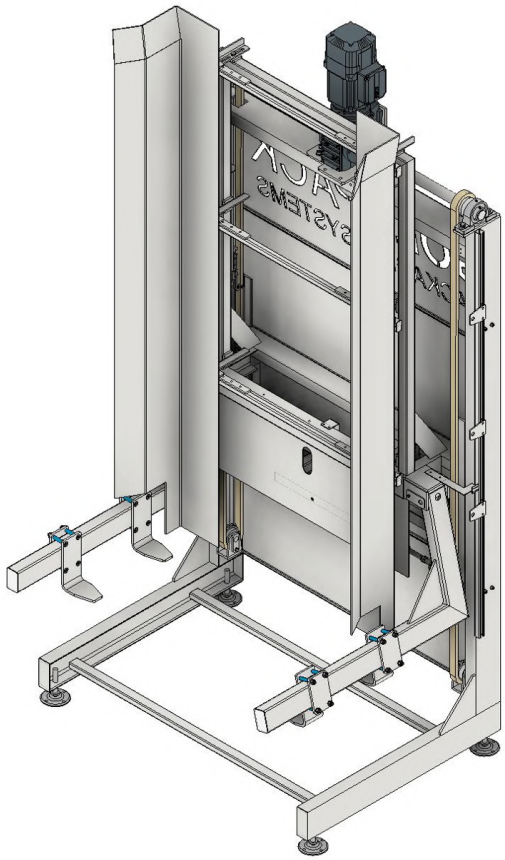
Контакты г. Киев
Украина, 03680, г. Киев
ул. Н. Гринченка, 4
+38 (044) 500 91 63
+38 (067) 678 12 12

Контакты г. Кривой Рог
Украина, 50029, г. Кривой Рог
ул. Ватутина, 31
+38 (056) 409 79 97
+38 (067) 694 12 12

МАГАЗИН ПУСТЫХ ПОДДОНОВ MP15

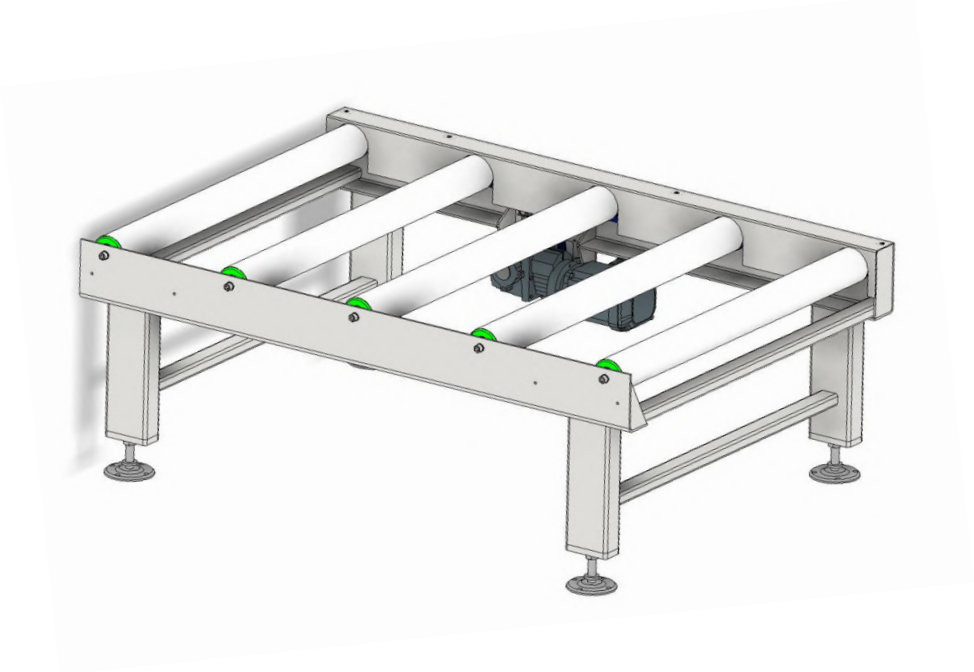
Хранилище пустых поддонов разработано для подачи пустых поддонов на приводной конвейер, который является частью магазина. Ёмкость хранилища - 15 поддонов.

Технические характеристики	
Пневматика	FESTO / SMC
Мотор	SEW
Редуктор	SEW
Датчики	SICK / LEUZE
Соответствующая часть электрооборудования в электрическом шкафу	
Соответствующая часть программного обеспечения	



РОЛИКОВИЙ КОНВЕЙЕР VP для MP 15

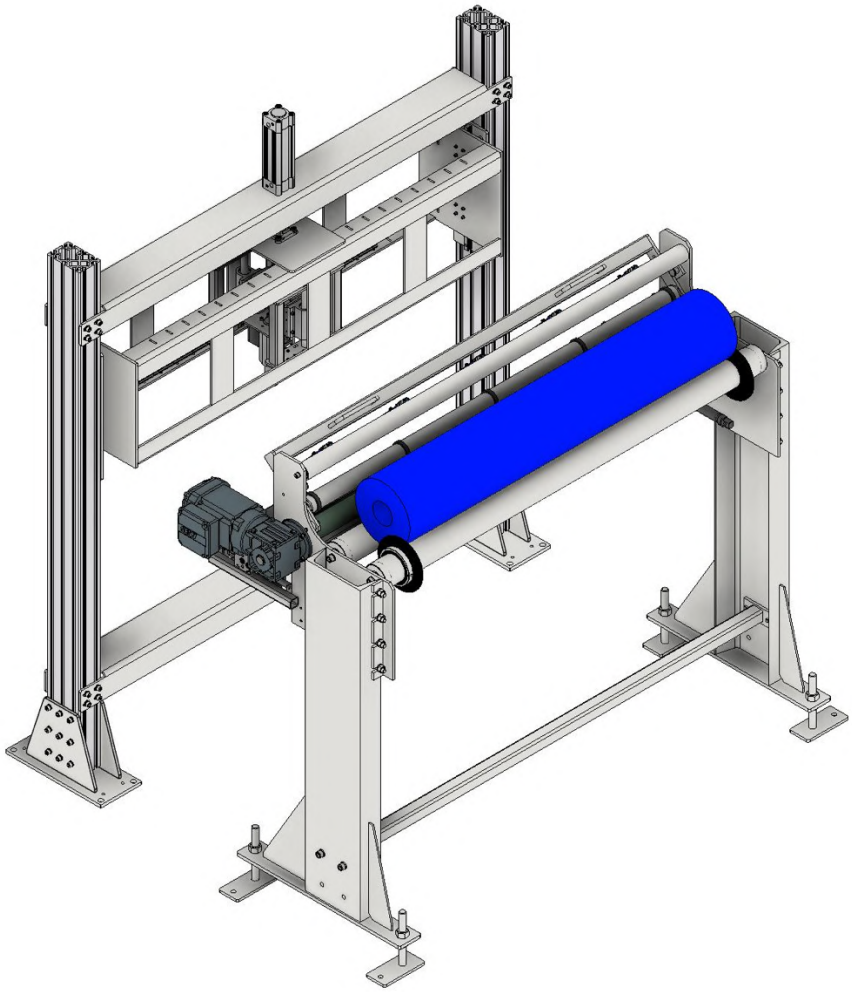
Технические характеристики	
Длина	1600 мм
Ширина	1000 мм
Высота	600 мм
Макс. нагрузка на поддон	800 кг
Диаметр роликов	90 мм
Мотор	SEW
Редуктор	SEW
Датчики	SICK / LEUZE
Цепной привод	
Реверсивный	
Жесткая рама, крашеная сталь	
Опоры, регулируемые, с завинчиванием ног	
Соответствующая часть электрооборудования в электрическом шкафу	
Соответствующая часть программного обеспечения	



АВТОМАТИЧЕСКОЕ НАКРЫТИЕ ВЕРХНЕГО ШАРА ПЛЁНКИ ADF 100 со степлером

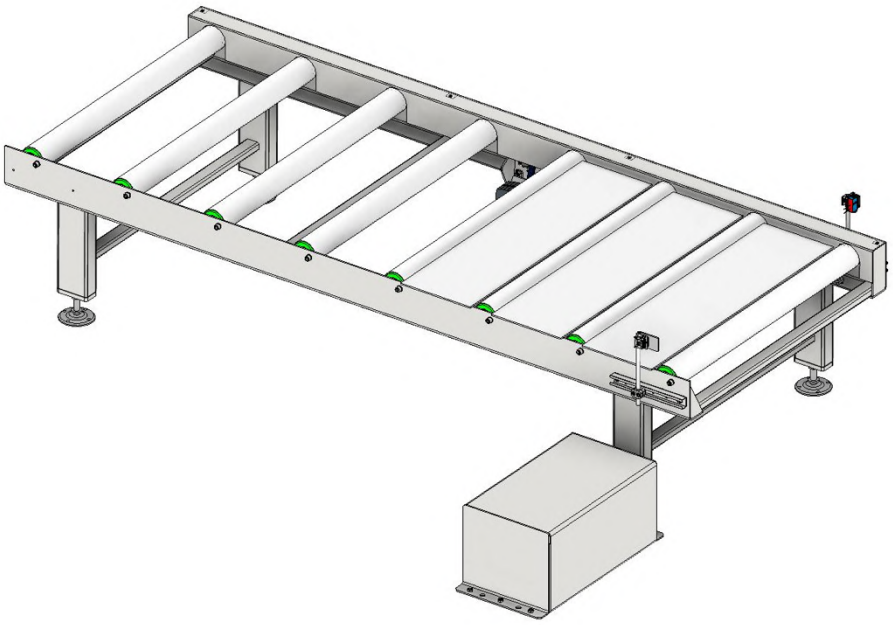
Устройство для нарезки покров пленочного полотна этаж поддона, легко интегрируется в производственную линию. Когда программа «накрутить» включена, раздатчик верхнего листа помещает верхний лист плёнки на поддон.

Технические характеристики	
Ширина плёнки	1800-2000 мм
Внешний диаметр рулона	250 мм
Толщина плёнки	50-80 мкм



РОЛИКОВЫЙ КОНВЕЙЕР VP с пешеходной платформой

Технические характеристики	
Длина	2750 мм
Ширина	1000 мм
Высота	600 мм
Макс. нагрузка на поддон	800 кг
Диаметр роликов	90 мм
Мотор	SEW
Редуктор	SEW
Датчики	SICK / LEUZE
Цепной привод	
Реверсивный	
Жесткая рама, крашеная сталь	
Опоры, регулируемые, с завинчиванием ног	
Соответствующая часть электрооборудования в электрическом шкафу	
Соответствующая часть программного обеспечения	



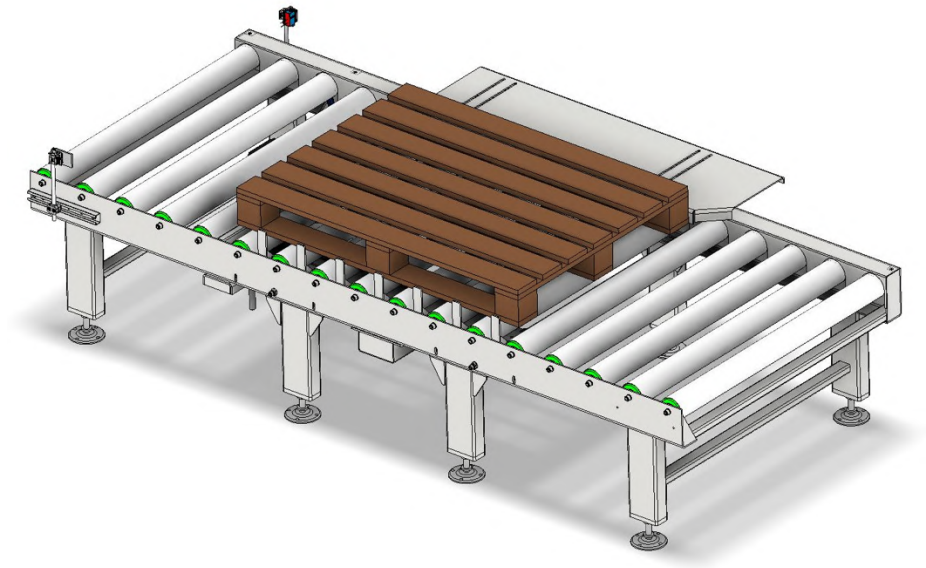
ЧП «Складпак»
ОКПО 36220030
ИНН 362200304831

Контакты г. Киев
Украина, 03680, г. Киев
ул. Н. Гринченка, 4
+38 (044) 500 91 63
+38 (067) 678 12 12

Контакты г. Кривой Рог
Украина, 50029, г. Кривой Рог
ул. Ватутина, 31
+38 (056) 409 79 97
+38 (067) 694 12 12

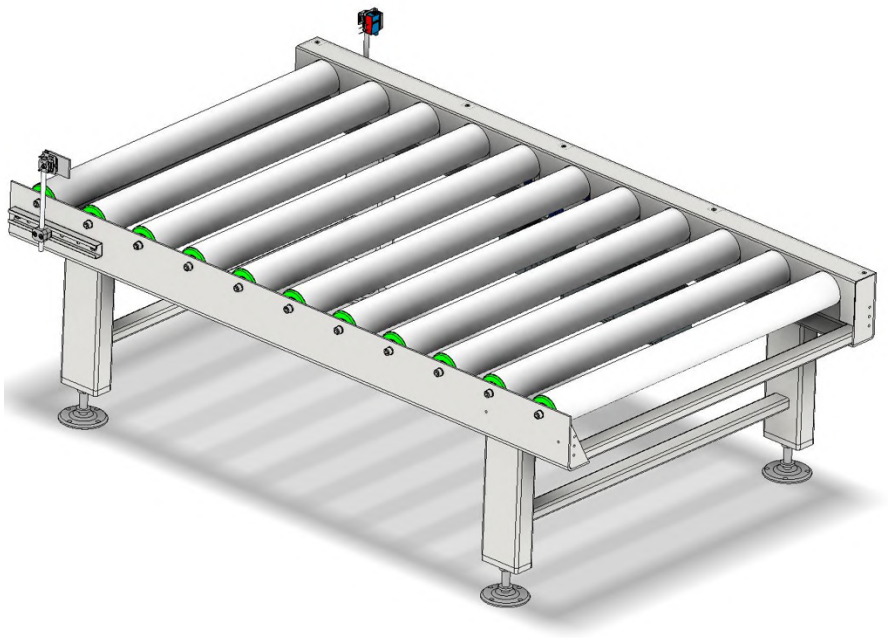
РОЛИКОВЫЙ КОНВЕЙЕР VP с узлом центрирования для PAL

Технические характеристики	
Длина	2800 мм
Ширина	1000 мм
Высота	600 мм
Макс. нагрузка на поддон	1500 кг
Диаметр роликов	90 мм
Мотор	SEW
Редуктор	SEW
Датчики	SICK / LEUZE
Цепной привод	
Реверсивный	
Жесткая рама, крашеная сталь	
Опоры, регулируемые, с завинчиванием ног	
Соответствующая часть электрооборудования в электрическом шкафу	
Соответствующая часть программного обеспечения	



РОЛИКОВЫЙ КОНВЕЙЕР VP

Технические характеристики	
Длина	согласно макета
Ширина	1000 мм
Высота	600 мм
Макс. нагрузка на поддон	1500 кг
Диаметр роликов	90 мм
Мотор	SEW
Редуктор	SEW
Датчики	SICK / LEUZE
Цепной привод	
Реверсивный	
Жесткая рама, крашеная сталь	
Опоры, регулируемые, с завинчиванием ног	
Соответствующая часть электрооборудования в электрическом шкафу	
Соответствующая часть программного обеспечения	

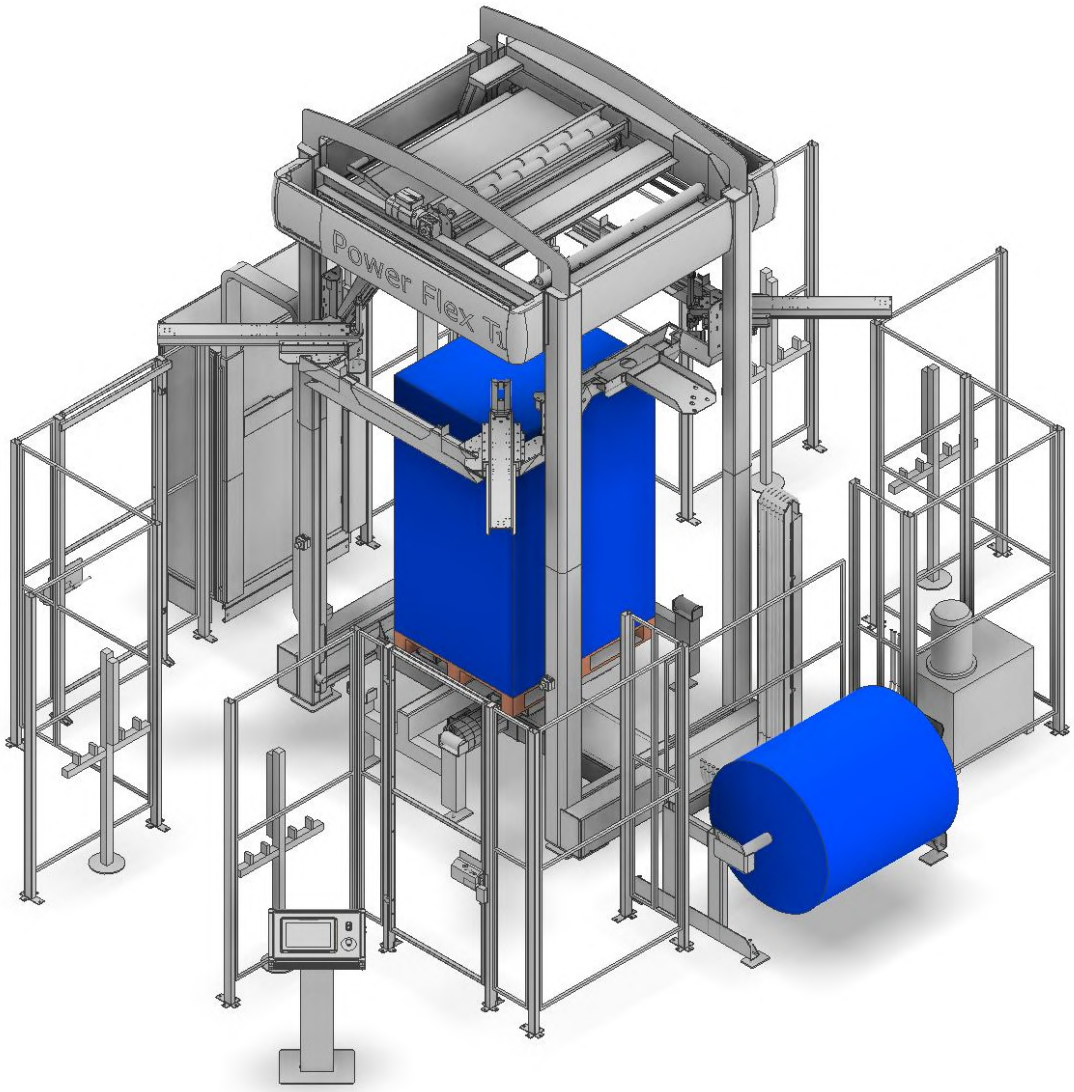


ЧП «Складпак»
ОКПО 36220030
ИНН 362200304831

Контакты г. Киев
Украина, 03680, г. Киев
ул. Н. Гринченка, 4
+38 (044) 500 91 63
+38 (067) 678 12 12

Контакты г. Кривой Рог
Украина, 50029, г. Кривой Рог
ул. Ватутина, 31
+38 (056) 409 79 97
+38 (067) 694 12 12

ПАЛЛЕТОУПАКОВОЧНАЯ МАШИНА ТЕХНОЛОГИИ «СТРЕТЧ-ХУД» ПРОИЗВОДСТВА «LACHENMEIER», МОДЕЛЬ «POWER FLEX T1»



ПРЕИМУЩЕСТВА POWER FLEX T1

Простота и сила	Запатентованная система контролируемой подачи плёнки. Патент (EP 1184281).
	Минимальное количество движущихся частей.
	Легкий и энергоэффективный узел растяжение плёнки.
	Использовать плёнку от 40 до 200 микрон.
	Четыре колоны с цепным приводом обеспечивают минимальный износ и большую устойчивость по сравнению с моделями с боковым подвесом.
Высокая надежность	Уникальная комбинированная вакуумно-механическая система раскрытия плёнки. Безотказно раскрывает плёнку любого типа и качества.
	Система контролируемой подачи плёнки обеспечивает максимальную толщину плёнки на углах продукта. Патент EP 1184281.
	Система контроля чехла, исключает вероятность выхода груза без плёнки.
	Система индикации плёнки обеспечивает подгонку плёнки в машине (опция для плёнки с логотипом).
Безопасность и сервис	Запатентованная система опускания головной части машины. Обслуживание и сервис машины, замена плёнки происходит на уровне пола.
	Нет необходимости подниматься по лестнице с инструментами.
	Нет необходимости становиться на конвейер для обслуживания машины. Свободный доступ ко всем обслуживающим узлам.
	Переменные узлы (пластины для спаивания плёнки, для обрезки плёнки) крепятся на фиксаторах и меняются без инструмента.
Экономичность	Минимальное использование плёнки.
	Минимальный расход электроэнергии и воздуха (расходы снижены на 73% и 35% соответственно, по сравнению с предыдущими моделями).
	Уменьшена площадь, занимаемая машиной.
	Минимальный ожидаемый срок службы машины 20 лет.
	Lachenmeier занимается производством упаковочного оборудования в течение 40 лет и 20 лет является лидером в сфере упаковки стретч-худ.
Склад запчастей	Наличие запчастей на складе.
Гарантия	Расширенная гарантия на упаковочную машину.

ПАРАМЕТРЫ ПРОДУКЦИИ

Тип продукта	Поддон, (Д х Ш), мм	Габариты продукта, (Д х Ш), мм	Макс. высота	Направление движения
1	1200x800-1200	1200x800-1200	2200	Узкой стороной вперед

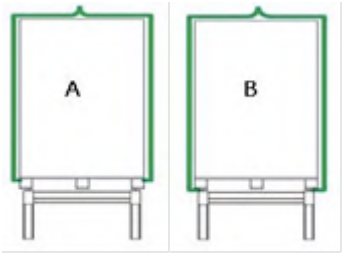
Скорость конвейера: 10-12 м/мин

Высота конвейера: 600мм

Вес паллеты: макс. 2000кг

Натяжение плёнки на товар:

- ✓ A: на паллету
- ✓ B: под паллету



Тип товара: -

Центрирование паллеты: груз должен быть отцентрирован +/- 10 мм перед входом в машину

Центрирование товара: груз на паллете должен быть отцентрирован с отклонением не более 100 мм по длине и ширине

Пленка: стретч-худ, реком. толщина плёнки 70-180µ.

Продуктивность: до 80 паллет в час

ОСНОВНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

1. Рама машины с четырьмя колонами с цепным приводом

Обеспечивает вертикальный ход.

2. Верхний модуль

Включает устройство подачи плёнки и четыре подвижных захвата для раскрытия плёнки. Устройство создания чехлов состоит из роликов подачи плёнки, двойной системы спайки и элемента обрезки плёнки. Верхний модуль может быть опущен для замены плёнки и обслуживания.

3. Четыре узла растяжения плёнки - гидравлическая система растяжения

Каждый узел оснащен собственным мотором для намотки плёнки и содержания плёнки при растяжении. Узлы растяжения приводятся в движение гидравлическими цилиндрами. Центральная гидравлическая станция расположена в нижней части упаковщика.

4. Система контроля подачи плёнки при одевании чехла (патент EP 1184281)

При натяжении чехла на товар подается контролируемое количество плёнки. Это помогает избежать истончения и повреждения плёнки, особенно на углах товара (пленка на углах остается на 30% толще). Данная система обеспечивает плоскую укладку плёнки на верхней части груза. Система позволяет экономить до 10% плёнки за счет вертикального растяжения.

5. Автоматическое позиционирование узлов растяжения плёнки

Узлы растяжения плёнки располагаются таким образом, чтобы обеспечить максимальную эффективность растяжения плёнки для заданных габаритов груза. В случае изменения размера плёнки в будущем, растяжение меняется через контроллер PLC.

6. Автоматическое измерение высоты товара

Высота каждой паллеты измеряется с помощью фотодатчиков перед входом паллеты в упаковщик.

7. Устройство подачи плёнки

Обеспечивает формирование чехла. Состоит из двух комплектов роликов для подачи плёнки, а также механизма спайки и обрезки плёнки. Нож приводится в движение пневмоцилиндром. Механизм спайки и обрезки плёнки устроен таким образом, что замена изнашиваемых деталей может быть осуществлена за несколько минут без использования инструмента.

8. Система проверки геометрии паллеты

Обеспечивает контроль габаритов груза при натяжении чехла. В случае, если стопка товара сформирована неправильно, или товар сдвинулся при транспортировке, система автоматически скорректирует положение узлов растяжения плёнки. Если габариты товара выходят за пределы допустимых, цикл упаковки будет остановлен с выводом сообщения об ошибке на контрольную панель.

9. Внутренний цепной конвейер

Размещается в машине. Паллеты должны поступать отцентрировать (+ \ - 1 см) в машину. Длина конвейера соответствует длине машины и имеет регулятор скорости.

10. Напольный диспенсер для плёнки

Позволяет использовать рулоны с максимальным диаметром 1000 мм. Датчики позволяют определять остаток плёнки на рулоне и выдавать предупреждения при заданном уровне.

11. Шкаф управления

Устанавливается на машине. Шкаф включает контроллер серии Siemens Simatic S7. На передней панели установлен главный выключатель, кнопка аварийной остановки, кнопки управления и дисплей для простой идентификации ошибок и для ручного управления. Шкаф управления имеет резерв свободного пространства 20%. Соответствует следующим стандартам / нормам: CE, EN / IEC.

12. Отдельная панель управления

Оборудована кнопкой аварийной остановки, кнопками управления, модулем управления с дисплеем для легкой и простой диагностики ошибок в случае прерывания работы и для ручного управления машиной. Кабель от шкафа управления к панели управления включен в поставку.

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ БЕЗОПАСНОСТИ

13. Защитная сетчатая ограда по периметру упаковщика, включая 1 двери с механизмом размыкания сети.

14. Световой барьер.

Один комплект устанавливается на входе, а другой на выходе из упаковщика. Датчики останавливают работу упаковщика при попытке зайти в машину спереди или сзади.
Фотоэлементы для личной безопасности, категория 4
1 набор, установленный на выходе и 1 набор, со стороны входа в машину и прерывают работу машины, при несанкционированном доступе к машине через вход или выход.
Категория безопасности 4 для оптимальной безопасности.
Машины Lachenmeier собраны и поставляются в соответствии со следующими общепринятыми директивами комплексного проектирования:
- Директива механического оборудования 1998 (98/37 / EC)
- Директива EMC - 1989 (89/336 / EEC)
- Директива низкого напряжения - 1973 (73/23 / EEC).

ОПЦИИ

15. Телесервис (Siemens S7 PLC)

Позволяет нашим сервисным инженерам отслеживать неполадки и делать минимальные программные изменения с помощью модема REX 300 с кабелем. Соединение по Ethernet Internet.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ POWER FLEX T1

Электропитание:

Потребляемая мощность:	около 12 кВт, основной предохранитель макс.63 А.
Рабочее напряжение:	3 x 400 В, 50 Гц.
Напряжение системы управления:	24 В, DC.
Уровень защиты:	Панель управления IP 55, упаковщик IP 54 (за исключением вентиляторов и системы спайки).

Энергопотребление
В среднем 0,03 кВтч на цикл упаковки.
Температура окружающей среды
Мин. 0 ° макс. 40 ° C
Макс. относительная влажность 90% при 20 ° C
Подводка сжатого воздуха
6 Бар
Расход воздуха
Около 31.5 норма литров на цикл
Уровень шума
Около 66 dB (A) на расстоянии 1 м от упаковщика
Цвет

Рама	RAL 7012
Конвейер	RAL 7012
Ограждение	RAL 7037
Шкаф управления	RAL 7035
Устройство подачи плёнки	RAL 7012

Документация
1 комплект документации в бумажном виде и один на компакт дисках (формат PDF)
Мануал на русском языке
Панель оператора на русском языке тех. документация и софт

Обмен сигнала
1.0 - Вход
1.1 - Сигнал от клиента - "Поддон на входе"
1.2 - Сигнал от Lachenmeier - "Вход разрешен" и "Поддон принят"
2.0 - Выход
2.1 - Сигнал от клиента - "Выход разрешен" и "Поддон, принятый клиентом"
2.2 - Сигнал от Lachenmeier - "Поддон готов к выходу"
Вышеупомянутые сигналы для входа и выхода - стандарт Lachenmeier и включены в цену.
Обмен происходит с помощью потенциального свободного контактора.
За дополнительную плату обмен сигнала может быть расширен с - "Машина хорошо", "Чрезвычайная ситуация останавливает цикл", "Выбор поддонов" и "Обмен сигнала через автобусные системы ".

Подача плёнки под паллету
Плёнка подается точно под паллету, для достижения оптимального натяжения и защиты дна.

Длина кабеля
В цену входит кабель максимальной длиной 2 метра от ЦПУ к машине.

СПИСОК КОМПЛЕКТУЮЧИХ POWER FLX T1

Комплектация	
Терминал	Bopla, synthetic, RAL 7035 boxes
Фотодатчики и индуктивные сенсоры	Sick
Пневматика	Festo
Привода	SEW, winding motors, however, WEG
Кабельные каналы	Nidax, galvanized

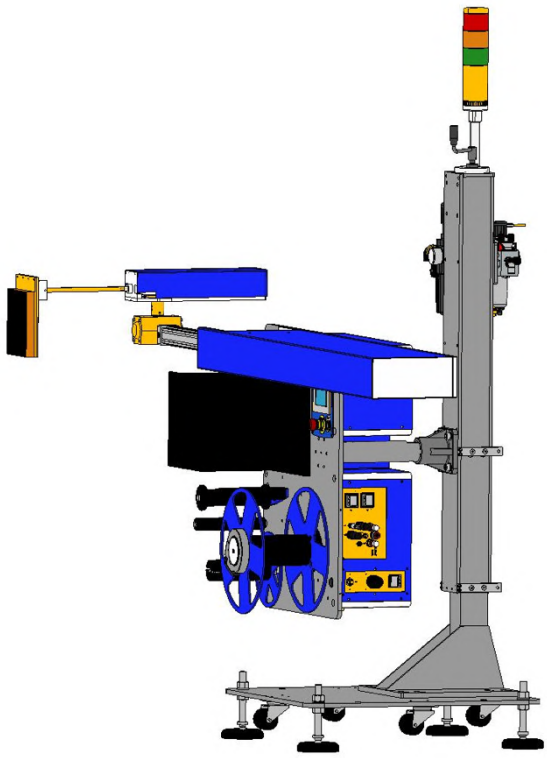
Шкаф управления	
Шкаф	Rittal
Система управления (PLC-control)	Siemens Simatic S7 CPU
Панель управления	Siemens Touch panel
Частотный преобразователь	Danfoss/SEW
Выключатель	Merlin Gerrin, lockable
Контакторы и выключатели	Siemens
Реле	Pilz
Клемные коробки	Wago
Кабель каналы	Planet Wattohm, synthetic material
Трансформатор	Siemens

Кабель между шкафом управления и оборудованием	
Силовой кабель	Lapp-Kabel min. 1,5 mm²
Кабель управления	Lapp-Kabel min. 0,75 mm²
Маркировка кабеля	Weidmuller, желтый

АППЛИКАТОР APL35S

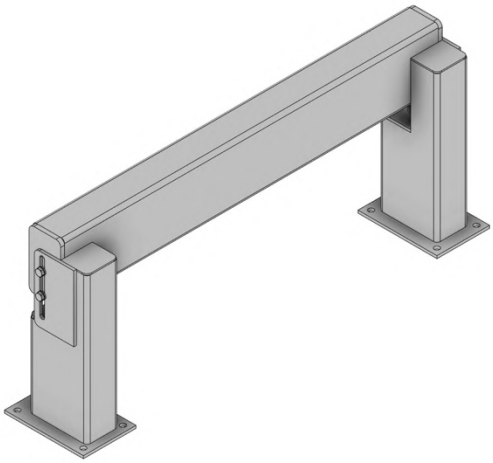
Система маркировки поддонов UBS Print & Apply полностью совместима с наиболее известными на рынке брендами Print Engine: Zebra, Datamax, Sato и Avery Dennison среди других. У каждого фирменного печатающего устройства есть услуги по техническому обслуживанию, ремонту и поставке запасных частей, которые доступны по всему миру через реселлера / дистрибьюторов производителя и / или сеть сторонних сервисных центров.

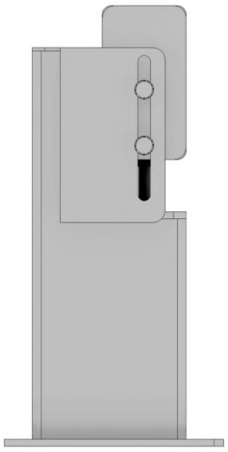
Технические характеристики
Размер этикетки A6
Двусторонняя технология нанесения
Обмен данными Ethernet
Фотоэлемент выявления продукта
Сканер штрих-кода на подушке
Тормоз при размотке
Механическая регулировка высоты машины
Прикладной уплотнитель этикеток
Детектор низкого уровня для расходных материалов
Соответствующая часть программного обеспечения



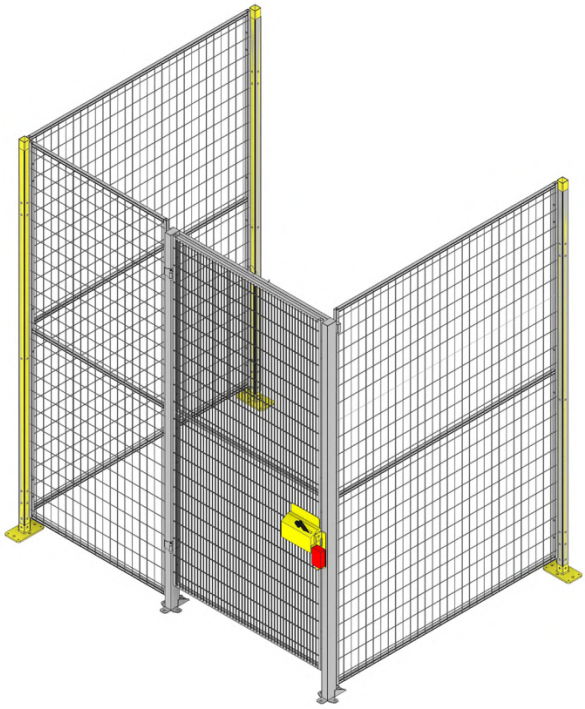
ОГРАНИЧИТЕЛЬ ДВИЖЕНИЯ С СЕНСОРОМ

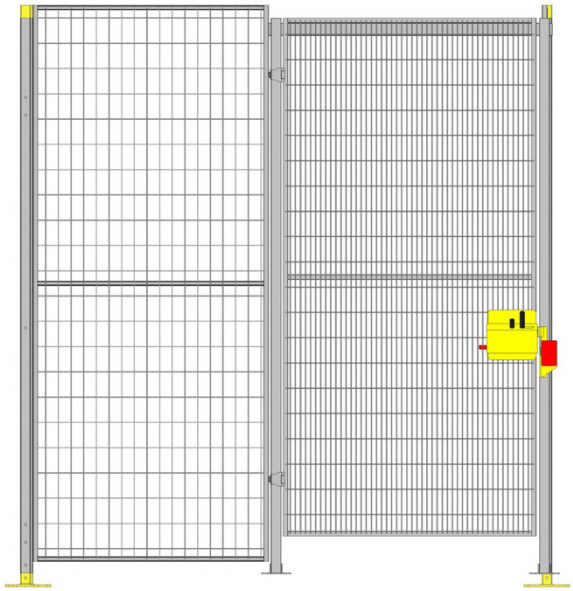
Устанавливается к конвейерам и защищает их от повреждений в случае наездов разгрузчиками.





ЗАЩИТНОЕ ОГРАЖДЕНИЕ TROAX





- высота 2 м;
- двери с предохранительными микровыключателями и защитными замками;
- кнопки аварийной остановки, расположенные на шкафу управления и двери;
- датчики безопасности на входном и выходном конвейере;
- уровень защиты по европейским стандартам.

ЧП «Складпак»
ОКПО 36220030
ИНН 362200304831

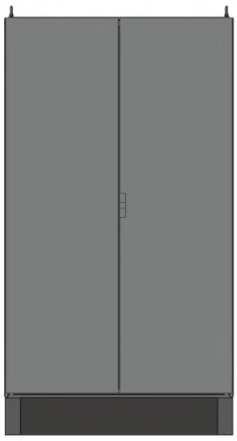
Контакты г. Киев
Украина, 03680, г. Киев
ул. Н. Гринченка, 4
+38 (044) 500 91 63
+38 (067) 678 12 12

Контакты г. Кривой Рог
Украина, 50029, г. Кривой Рог
ул. Ватутина, 31
+38 (056) 409 79 97
+38 (067) 694 12 12

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ШКАФ УПРАВЛЕНИЯ

Полностью оборудованный электрический кабинет RITTAL расположен на линии (12м вокруг линии). Электричество 3Ph N Pe.
Полная кабельная линия с кабельными каналами.

Технические характеристики	
Электрокабинет	RITTAL
Панель оператора для конвейерной системы	
PLC	SIEMENS S7
Дисплей	SIEMENS
Переключатели и ключи	Telemecanique
Терминалы	Weidmüller, Phoenix
Частотные преобразователи	Mitsubishi
Модуль безопасности	SICK / Pepperl+Fuchs
Соответствующая часть электрооборудования в электрическом шкафу	
Соответствующая часть программного обеспечения	



КОМПОНЕНТЫ - Goldpack	
	Согласно пожеланиям заказчика
Plc	Siemens S7 на выбор заказчика - рекомендуем Siemens S7 1500
Дисплей	Siemens
Частотные преобразователи	Mitsubishi
Мотор	SEW
Редуктор	SEW
Сервомоторы	SEW
Пневматика	SMC
Пневматические соединители	FESTO
Датчики	Pepperl+Fuchs
Фотоэлементы	Sick
Световые шторы	Leuze
Модули безопасности	Sick
Контроль температуры	Shinko
Терминалы	Weidmüller, Phoenix
Реле	Weidmüller, Telemechanique
Трансформаторы	Mean Well
Кабели	Hellukabel
Электрическая шкаф	Rittal
Другие электрические компоненты	Klockner Mueller
Ролики	Interroll

- уровень защиты IP56

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

ПАЛЛЕТИЗАЦИЯ		Количество
1.	Ленточный подающий конвейер TRA 1, 0	1
2.	Ленточный подающий конвейер TRA 1,0 с интегрированным весовым модулем мешков KPZ	1
3.	Транспортер с толкателем для отбора TRR 1,0 с конвейером UTR1,0	1
4.	Система уплотнения мешка TRA	1
5.	Система поворота и позиционирования мешков	1
6.	Паллетайзер PAL 1100 (высокоскоростной)	1
КОНВЕЙЕРА и другое оборудование		
7.	Магазин пустых паллет MP15	1
8.	Роликовый конвейер VP 1,60 для MP15	1
9.	Автоматическое накрытие верхнего слоя плёнки ADF 100	1
9a.	Степлер для фиксации плёнки	1
10.	Роликовый конвейер VP 2,75 с пешеходной платформой	1
11.	Роликовый конвейер VP 2,8 узлом центрирования для PAL	1
12.	Роликовый конвейер VP 1,80	2
13.	Стретч-худ машина Power Flex T1 с внутренним конвейером	1
14.	Аппликатор APL35s двусторонняя система маркировки A6	1
14a.	Весовой модуль поддонов KPZ	1
15.	Роликовый конвейер VP 1,45	1
16.	Защитное ограждение Troax	1
17.	Датчики на входе, датчики на выходе Sick	2
18.	Световые барьеры безопасности Sick, категория 4	1
19.	Блокировка дверей Troax и тп. CE	1
20.	Ограничитель движения погрузчика с сенсором	1
Интеграция		
21.	Монтаж, обучение, тестирование (расходы на гостиницу, питание и транспорт включены в стоимость)	1

КОММЕРЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Условия оплаты

50% предоплата, 40% перед отгрузкой, 10% после подписания акта выполненных работ

Поставка и таможенная очистка

Доставка и таможенная очистка осуществляется компанией Складпак: DDP, Украина, адрес клиента

срок поставки

6-7 месяц

Срок действия предложения

До 31.12.2021 года

Гарантия

24 месяца

ЧП «Складпак»
ОКПО 36220030
ИНН 362200304831

Контакты г. Киев
Украина, 03680, г. Киев
ул. Н. Гринченка, 4
+38 (044) 500 91 63
+38 (067) 678 12 12

Контакты г. Кривой Рог
Украина, 50029, г. Кривой Рог
ул. Ватутина, 31
+38 (056) 409 79 97
+38 (067) 694 12 12

Монтаж и обучение персонала

Компания Складпак производит монтаж и наладку оборудования, после этого проводит обучение правильной эксплуатации оборудования, а также моделируются Экстренные ситуации, при которых специалисты заказчика должны самостоятельно без помощи сотрудников компании Складпак исправить ошибку.

Продолжительность монтажа (ориентировочно)

20 рабочих дней

ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ ПРИ ПРОДАЖЕ

Подготовительные работы, выполняемые заказчиком:

1. Электропитание должно быть проведено, согласно чертежам Складпак.
2. Оборудование должно быть разгружено на месте монтажа.
3. Предоставление квалифицированного персонала для проведения необходимых работ по размещению оборудования, подключение электропитания, сжатого воздуха.
4. Обеспечение непрерывности работ по монтажу, подключению, пуско-наладке и настройке оборудования, выполняемых инженерами компании Складпак.
5. При пуске линии (при нужном функционировании всех узлов и агрегатов) с целью надлежащего инструктажа (обучения) персонала заказчика по эксплуатации и обслуживанию, операторы и обслуживающий персонал не должны отвлекаться на любые другие работы. Операторы всех изменений проходят курс инструктажа все одновременно.

Работы, выполняемые компанией Складпак:

1. Монтаж (организация процесса установки линии).
2. Подключение питания оборудования и прокладка электрических соединений от щитов оборудования Складпак к операторской площадке.
3. Пуск и тестирование всех функций линии и упаковочных установок с использованием упаковочных материалов заказчика.
4. Обучение персонала заказчика правилам эксплуатации, обслуживания и мелкого ремонта линии, сразу после пуска и проверки всех функций и режимов работы.

Окончание работ:

Считаются выполненными после окончания всех работ, указанных в предыдущем разделе, с предоставлением инженерами двустороннего подписанного Акта о выполнении работ.

ПРЕИМУЩЕСТВА РАБОТЫ С НАМИ

Приобретайте качественное, прочное промышленное оборудование с большим сроком эксплуатации.

Клиенты «Складпак» получают высококвалифицированное сопровождение во время и после покупки оборудования, срок эксплуатации которого составляет более 15 лет. Однако, сервисная служба работает для вас без выходных, круглосуточно.

Продукция, которую предлагает компания, сертифицирована и соответствует всем международным стандартам качества. Всё оборудование, которое предлагают наши сотрудники, проходит жесткий контроль - готово к эксплуатации в любых условиях. Мы тщательно за этим следим и очень серьезно подходим к выбору партнеров.

Наше главное преимущество - индивидуальный подход к каждому клиенту. Высококвалифицированные менеджеры подбирают как готовые продукты, так и предлагают индивидуальную разработку комплексных систем.

Свяжитесь с менеджером нашей компании - мы поможем подобрать для вас лучшее оборудование, которое поможет оптимизировать и повысить эффективность вашего производства!

Наши машины - крепкие и надежные, в сочетании с регулярным сервисным обслуживанием, которое предоставляет наша компания, они прослужат вашему производству долгие годы.

«СКЛАДПАК» - ВРЕМЯ АВТОМАТИЗИРОВАТЬСЯ!